Instrucciones de servicio

Instrumento de acondicionamiento de señal e instrumento de indicación para sensores de nivel

VEGAMET 625

HART de dos canales





Document ID: 28970







Índice



Documentación adicional



Información:
En dependencia de la versión dentro del alcance de suministro hay una documentación suplementaria. La misma se puede consultar en el capítulo "*Descripción del producto*".

Estado de redacción: 2015-10-26



1 Acerca de este documento

1.1 Función

Este manual de instrucciones suministra las informaciones necesarias para el montaje, la conexión y puesta en marcha, así como instrucciones importantes de mantenimiento y eliminación de fallos Por eso léala antes de la puesta en marcha y consérvela todo el tiempo al alcance de la mano en las cercanías del equipo como parte integrante del producto.

1.2 Grupo destinatario

El presente manual de instrucciones está dirigido a los especialistas capacitados. Hay que facilitar el acceso de los especialistas al contenido del presente manual de instrucciones y aplicarlo.

1.3 Simbología empleada



Información, sugerencia, nota
Este símbolo caracteriza informaciones adicionales de utilidad.



Cuidado: En caso de omisión de ese mensaje se pueden producir fallos o interrupciones.



Aviso: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales y/o daños graves del equipo.



Peligro: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales graves y/o la destrucción del equipo.



Aplicaciones Ex
Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Ex.



Aplicaciones SIL
Este símbolo caracteriza las instrucciones para la seguridad funcional especialmente importantes para aplicaciones relevantes de seguridad.

- **Lista**
  El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria

→ **Paso de procedimiento**
Esa flecha caracteriza un paso de operación individual.

1 **Secuencia de procedimiento**
Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



Eliminación de baterías
Este símbolo caracteriza indicaciones especiales para la eliminación de baterías y acumuladores.

28970-ES-151103

2 Para su seguridad

2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en este manual de instrucciones pueden ser realizadas solamente por especialistas capacitados, autorizados por el operador del equipo.

Durante los trabajos en y con el instrumento siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

2.2 Uso previsto

VEGAMET 625es un instrumento de acondicionamiento de señal y de alimentación universal para la conexión de hasta 2 sensores HART.

Informaciones detalladas sobre el campo de aplicación se encuentran en el capítulo "*Descripción del producto*".

La confiabilidad funcional del instrumento está garantizada solo en caso de empleo acorde con las prescripciones según las especificaciones en el manual de instrucciones del instrumento así como las instrucciones suplementarias.

Por motivos de seguridad y de garantía, las manipulaciones en el equipo que excedan las operaciones descritas en el manual de instrucciones deben ser realizadas exclusivamente por el personal autorizado del fabricante. Quedan estrictamente prohibidas las remodelaciones o las modificaciones realizadas por cuenta propia.

2.3 Aviso contra uso incorrecto

En caso de empleo inadecuado o contrario a las prescripciones se pueden producir riesgos de aplicación específicos de este instrumento, por ejemplo, un sobrellenado de depósito o daños en las partes del instrumento a causa de montaje o ajuste erróneo.

2.4 Instrucciones generales de seguridad

El equipo corresponde con el estado tecnológico bajo observación de las prescripciones y recomendaciones normales. Solamente puede emplearse en estado técnico perfecto y con seguridad funcional. El operador es responsable por el funcionamiento del equipo sin fallos.

Además, el operador está en la obligación de determinar durante el tiempo completo de empleo la conformidad de las medidas de seguridad del trabajo necesarias con el estado actual de las regulaciones validas en cada caso y las nuevas prescripciones.

El usuario tiene que respetar las instrucciones de seguridad de este manual de instrucciones, las normas de instalación específicas del país y las normas validas de seguridad y de prevención de accidentes.

Por motivos de seguridad y de garantía, las manipulaciones en el equipo que excedan las operaciones descritas en el manual de instrucciones deben ser realizadas exclusivamente por el personal



autorizado del fabricante. Quedan estrictamente prohibidas las remodelaciones o las modificaciones realizadas por cuenta propia.

Además, hay que atender a los símbolos e indicaciones de seguridad puestos en el equipo.

2.5 Instrucciones de seguridad en el equipo

Hay que atender a los símbolos e instrucciones de seguridad puestos en el equipo.

2.6 Conformidad CE

El instrumento cumple los requisitos legales de la norma CE correspondiente. Con el símbolo CE certificamos la comprobación exitosa

La declaración de conformidad CE está en la zona de descarga de nuestra página web.

Compatibilidad electromagnética
El equipo está destinado para el empleo en entorno industrial. Aquí hay que calcular con magnitudes perturbadoras ligadas a las líneas y a causa de la radiación, como es común en caso de un equipo clase A según EN 61326-1. Si el equipo se emplea en otro entorno, entonces hay que asegurar la compatibilidad electromagnética con los demás equipos a través de medidas apropiadas.

2.7 Instrucciones de seguridad para zonas Ex

En caso de aplicaciones Ex tener en cuenta las instrucciones de seguridad específicas Ex.Estas forman parte del manual de instrucciones y están anexas a cada equipo con homologación Ex.

2.8 Prevención de sobrellenado según la ley del régimen hidráulico (WHG)

En Alemania se prescribe el uso de una protección contra sobrellenado según la ley sobre el régimen hidráulico en caso de manipulación de sustancias contaminantes del agua. La condición principal para ello es un sensor es un sensor con la certificación correspondiente. VEGAMET 625 cumple los principios constructivos y de control generales para protección contra sobrellenado. Esto está certificado con dictamen TÜV "*PP 5003/09*". Ese documento se puede descargar de nuestro sitio Web en "*Descargas - Homologaciones – Equipos de evaluación – Protección contra sobrellenado*".

2.9 Instrucciones acerca del medio ambiente

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a satisfacer esos requisitos, prestando atención a las instrucciones del medio ambiente en este manual:

- Capitulo "*Embalaje, transporte y almacenaje*"



- Capitulo "*Reciclaje*"



3 Descripción del producto

3.1 Construcción

Alcance de suministros

El alcance de suministros comprende:

- Aparato analizador VEGAMET 625
- Zócalo de fijación
- Espigas de codificación y puentes de conexión
- Cable de conexión para módem RS232 (opcional)
- Documentación
  - Este manual de instrucciones
  - Instrucción adicional 30325 "*RS232-/Conexión Ethernet*" (opcional)
  - Instrucción adicional 30768 "*Modbus-TCP, protocolo VEGA-ASCII*" (opcional)
  - "*Instrucciones de seguridad*" especificas EX (para versiones Ex)
  - Otras certificaciones en caso necesario

Componentes

Componentes de VEGAMET 625:

- Instrumento de acondicionamiento de señal VEGAMET 625 con unidad de indicación y configuración frontal
- Zócalo de fijación

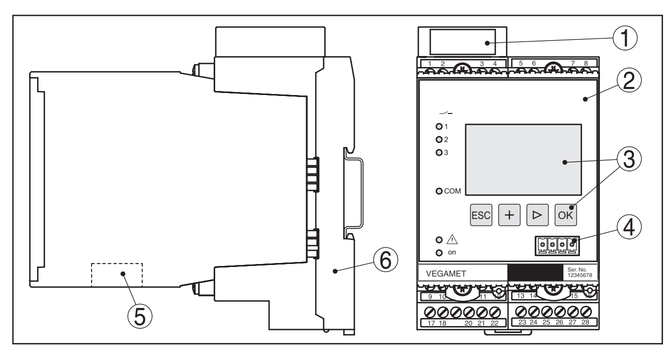


Fig. 1: VEGAMET 625

1. *Cámara de separación Ex en la versión Ex*
2. *VEGAMET 625*
3. *Unidad de visualización y configuración*
4. *Interface de comunicación para VEGACONNECT (I^2C)*
5. *Interface RS232 o Ethernet (opcional)*
6. *Zócalo de fijación*

Placa de tipos

La placa de tipos contiene los datos más importantes para la identificación y empleo del instrumento.

- Tipo de instrumento
- Código del producto
- Homologaciones
- Datos técnicos
- Número de serie de los equipos
- Código de matriz de datos para app para smartphone

28970-ES-151103

Número de serie

Los números de serie se encuentran en la placa de tipos del instrumento. De esta forma encontrará en nuestro sitio web los datos siguientes:

- Código del producto del equipo (HTML)
- Fecha de suministro (HTML)
- Características del instrumento específicas del pedido (HTML)
- Manual de instrucciones al momento de suministro (PDF)

Para eso ir a www.vega.com, "*VEGA Tools*" y "*Búsqueda de instrumento*". Entrar allí el número de serie.

Opcionalmente Usted encontrará los datos mediante su Smartphone:

- Descargar el Smartphone-App "*VEGA Tools*" desde "*Apple App Store* " o de "*Google Play Store*"
- Escanear Data-Matrix-Code de la placa de tipos del instrumento o
- Entrar el número de serie manualmente en el App

3.2 Principio de operación

Campo de aplicación

El VEGAMET 625 es un instrumento de acondicionamiento de señal universal de análisis para un sin número de tareas de medición tales como nivel de carga, nivel de agua separación de capas y medición de presión de proceso. El mismo puede servir simultáneamente de fuente de alimentación para los sensores conectados. El VEGAMET 625 está diseñado para la conexión de dos sensores VEGA-HART independientes entre si. De esta forma pueden realizarse dos mediciones independientes. Además, mediante un tercer punto de medición puede calcularse la diferencia de los dos valores de entrada.

En caso de equipos con una de las interfaces opcionales (RS232/Ethernet) los valores de medición pueden llamarse por módem o red mediante y visualizarse mediante navegador web, Visual VEGA o WEB-VV. Además, existe la posibilidad de envío de valores de medición y avisos por correo electrónico. El empleo del VEGAMET 625 resulta especialmente adecuado en las áreas de detección de existencias, VMI (Vendor Managed Inventory) y consulta remota.

Principio de funcionamiento

El instrumento de acondicionamiento de señal VEGAMET 625 puede alimentar con tensión a dos sensores HART, analizando sus señales de medición por la misma línea. La transmisión del valor de medición se realiza por un sistema de bus digital (HART Multidrop). La magnitud de medición deseada se indica en el display, siendo entregada adicionalmente a la salida de corriente integrada para su procesamiento posterior. De esta forma puede transferirse la señal a una indicación remota o control de orden superior. Adicionalmente hay montados tres relés de nivel para el control de bombas u otros actores.

Alimentación de tensión

Fuente de alimentación de alta capacidad 20 … 253 V AC/DC para uso internacional.

Informaciones detalladas para la alimentación de tensión están en el capítulo *Datos técnicos*.



3.3 Configuración

El equipo ofrece las siguientes posibilidades de configuración:

- Con la unidad de visualización y configuración integrada
- con un software de configuración según la norma FDT/DTM, p.Ej. PACTware y un PC Windows.

Por lo general los parámetros introducidos se almacenan en el VEGAMET 625, opcionalmente también en el PC durante la configuración con PACTware.



Información:
En caso de empleo de PACTware y del VEGA-DTM correspondiente pueden realizarse ajustes adicionales, que resultan imposibles o difícil de realizar con la unidad de visualización y configuración integrada. En caso de empleo de un software de configuración se necesita una Interface integrada (RS232/Ethernet) o un convertidor de Interface VEGACONNECT.

Otras instrucciones para el ajuste del servidor Web y de las funciones de correo electrónico pueden tomarse de la ayuda online de PACTware o del VEGAMET 625 DTM así como del manual de instrucciones "*Conexión RS232-/Ethernet*".

3.4 Embalaje, transporte y almacenaje

Embalaje

Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitaciones normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

En caso de equipos estándar el embalaje es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

Transporte

Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.

Inspección de transporte

Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.

Almacenaje

Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior.

Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa:

- No mantener a la intemperie
- Almacenar seco y libre de polvo
- No exponer a ningún medio agresivo
- Proteger de los rayos solares



- Evitar vibraciones mecánicas

Temperatura de almacenaje y transporte

- Temperatura de almacenaje y transporte ver "*Anexo - Datos técnicos - Condiciones ambientales*"
- Humedad relativa del aire 20 … 85 %



4 Montaje

4.1 Instrucciones generales

Posibilidades de montaje

Cada equipo de la serie 600 se compone del instrumento de acondicionamiento de señal propiamente dicho y de un zócalo de fijación para montaje en una regleta de montaje (Riel de perfil de sombrero 35 x 7,5 según DIN EN 50022/60715). Por el grado de protección IP 30 o IP 20 el equipo está previsto para el montaje en armarios de conexiones.

4.2 instrucciones de montaje

Montaje

El zócalo de fijación está construido para montaje en regletas de montaje. En los bornes 17 y 18 se conecta la tensión de alimentación. Para equipos vecinos de la serie 600 existe la posibilidad de ejecución continua directa de la conexión L1 y N a través de los puentes de enchufe suministrados. Solamente puede enlazarse un máximo de cinco equipos de esta forma.



Peligro:
El traspaso a través del puente de enchufe solamente puede realizarse para la tensión de alimentación (conectores L1 y N). Los puentes de enchufe no se pueden emplear en ningún caso en equipos individuales o al final correspondiente de una hilera de equipos o para otros conectores. En caso de no obedecerse esa indicación existe el peligro de entrar en contacto con la tensión de trabajo o provocar un cortocircuito.



El VEGAMET 625 en versión Ex es un medio de producción auxiliar con seguridad intrínseca y no puede instalarse en áreas con riesgo de explosión.

En las versiones Ex hay que enchufar la cámara de separación Ex antes de la puesta en marcha, según se indica a continuación. Un funcionamiento sin peligros se garantiza solamente respetando el manual de instrucciones y del certificado de control de tipos CE. VEGAMET 625 no se puede abrir.

Codificación del equipo

Todos los equipos de evaluación están provistos con diferentes entalladuras en dependencia del modelo y la versión (codificación mecánica).

En el zócalo de conexión puede evitarse el cambio equivocado de los diferentes modelos de equipos, mediante la inserción de las clavijas de codificación suministradas.



En caso de un VEGAMET 625 versión Ex el usuario tiene que insertar las clavijas de codificación suministradas (clavija de codificación – modelo y clavija de codificación – Ex) según la figura situada a continuación.

28970-ES-151103



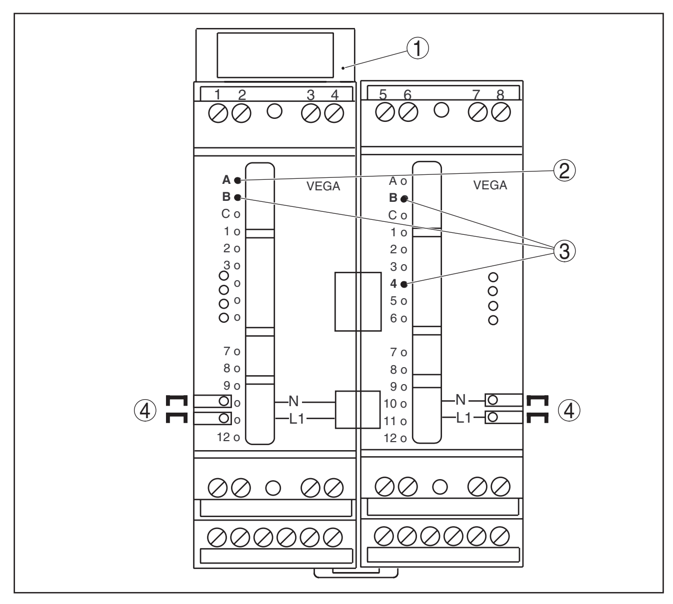


Fig. 2: Zócalo de fijación VEGAMET 625

1. *Cámara de separación EX*
2. *Codificación Ex para la versión Ex*
3. *Codificación por modelo para VEGAMET 624/625*
4. *Puente de enchufe para el traspaso de la tensión de alimentación*



5 Conectar a la alimentación de tensión

5.1 Preparación de la conexión

Prestar atención a las indicaciones de seguridad

Prestar atención fundamentalmente a las instrucciones de seguridad siguientes:

- Conectar solamente en estado libre de tensión
- En caso de esperarse sobrecargas de voltaje, hay que montar un equipo de protección contra sobrecarga

Atender las instrucciones de seguridad para aplicaciones Ex



En áreas con peligro de explosión hay que atender las prescripciones, los certificados de conformidad y de control de tipos correspondientes de los sensores y equipos de alimentación.

Seleccionar alimentación de tensión

La alimentación de tensión puede ser de 20 … 253 V AC/DC, 50/60 Hz.

Seleccionar el cable de conexión

La alimentación de tensión del VEGAMET 625 se conecta con cable comercial según las normas nacionales específicas de instalación.

Para la conexión del sistema de sensores puede emplearse cable comercial de dos hilos. En caso de conexión de sensores HART es obligatorio el uso de un blindaje del cable para un funcionamiento sin fallos.

Blindaje del cable y conexión a tierra

Conectar el blindaje del cable a tierra por ambos extremos. En el sensor hay que conectar el blindaje directamente al terminal interno de puesta a tierra. El terminal externo de puesta a tierra en la carcasa del sensor tiene que estar conectado con baja impedancia a la conexión equipotencial.

En caso de esperarse corrientes equipotenciales, hay que realizar la conexión del blindaje por el lado del VEGAMET 625 a través de un condensador cerámico (p. Ej 1 nF, 1500 V). Las corrientes equipotenciales de baja frecuencia se interrumpen ahora, sin embargo se conserva el efecto protector para las señales parásitas de alta frecuencia.

Seleccionar cable de conexión para aplicaciones Ex



En el caso de aplicaciones Ex hay que tener en cuenta las especificaciones de montaje. Especialmente hay que asegurar, que no fluya ninguna corriente equipotencial por el blindaje del cable. En caso de puesta a tierra por ambos extremos esto se logra, mediante el empleo del condensador descrito anteriormente o mediante una conexión equipotencial individual.

5.2 Modo de entrada activo/pasivo

A través de los terminales de conexión se puede seleccionar entre modo de operación pasivo o activo de la entrada de datos de medición.

- En el modo de servicio activo el VEGAMET 625 suministra la alimentación de tensión para el sistema de sensores conectados. La alimentación y la transmisión del valor de medición se realizan por la misma línea de dos hilos. Ese modo de funcionamiento ha sido previsto para la conexión de convertidores de medición sin



alimentación de tensión individual (Sensores en versión de dos hilos).

- En el modo de funcionamiento pasivo no se realiza ninguna alimentación del sistema de sensores, aquí se transmite exclusivamente el valor de medición. Esa entrada ha sido prevista para la conexión de convertidores de medición con alimentación de tensión individual propia (Sensores en versión de cuatro hilos). Además el VEGAMET 625 puede conectarse en bucle en un circuito de corriente existente como un equipo común de medición de corriente.

Indicaciones:
En el caso de un VEGAMET 625 versión Ex la entrada pasiva no está disponible por razones técnicas de homologación.

5.3 Pasos de conexión

El VEGAMET 625 ha sido diseñado para la conexión de dos sensores HART. Dado que la comunicación con los mismos tiene lugar a través de direcciones diferentes en el modo HART-Multidrop, ambas tienen que ser conectadas a la misma entrada de sensor. Se trata o bien de los terminales 1/2 (entrada activa) o de los terminales 3/4 (entrada pasiva). No es posible una operación simultánea en la entrada activa y pasiva. La transmisión del valor medido tiene lugar a través de la señal digital HART. No es posible una transmisión analógica 4 … 20 mA.

Como se trata de un sistema de bus digital, sólo se debe tender un cable de dos hilos hasta los dos sensores. Inmediatamente antes de los sensores puede montarse entonces un distribuidor. Alternativamente es posible también conectar en bucle la línea de conexión dentro de la carcasa del sensor a través de la segunda atornilladura. Antes de la conexión tienen que haberse llevado a cabo la asignaciones de direcciones de los sensores, ver capítulo "*Puesta en funcionamiento*".



Indicaciones:
A cada sensor HART hay que asignarle una dirección propia antes de la verdadera puesta en marcha Campo de dirección 1-15) (ver capítulo "*Puesta en marcha*"). La dirección 0 (Modo de operación 4 … 20 mA) no se puede usar. Durante la asignación de direcciones solamente puede estar conectado un sensor en el VEGAMET 625. Una vez realizada la conexión completa, hay que anular otra vez momentáneamente el cableado para la asignación de direcciones. Por eso en dependencia de la posición de montaje puede ser ventajoso, realizar la asignación de direcciones antes del montaje de los sensores. Esto puede realizarse cómodamente en el taller de electricidad. Para ello se necesita solamente una fuente de tensión de 24 Volt, así como un módulo de visualización y configuración PLICSCOM o software de configuración PACTware con VEGACONNECT.

Para la conexión eléctrica proceder de la forma siguiente:

1. Fijar el zócalo de conexión a presión sin VEGAMET 625 sobre la regleta de montaje



2. Conectar la línea del sensor al terminal 1/2 (entrada activa) o 3/4 (entrada pasiva), poner blindaje
3. En caso de empleo de varios zócalos de fijación traspasar la alimentación de tensión mediante puentes de enchufe
4. Conectar la alimentación de tensión (desconectada de la corriente) a los bornes 17 y 18
5. En caso necesario conectar el relé y las salidas restantes
6. VEGAMET 625 en caso necesario conectar el relé y las salidas restantes

Indicaciones:
Si no se ha realizado la asignación de direcciones, se puede conectar solamente un sensor. A continuación se realiza la asignación de direcciones (ver capítulo "*Puesta en marcha*"). Después hay que desconectar nuevamente el primer sensor y conectar el próximo sensor así como realizar la asignación de direcciones. Después se pueden conectar y poner en marcha ambos sensores simultáneamente.



En el caso de versiones Ex prestar atención, a que la cámara de separación Ex esté montada en la parte izquierda de la carcasa (sobre los bornes de conexión del sensor) antes de la puesta en marcha. Igualmente las espigas para la codificación de modelos y Ex tienen que estar enchufadas correctamente.



5.4 Esquema de conexión

Esquema de conexión para sensores de dos hilos

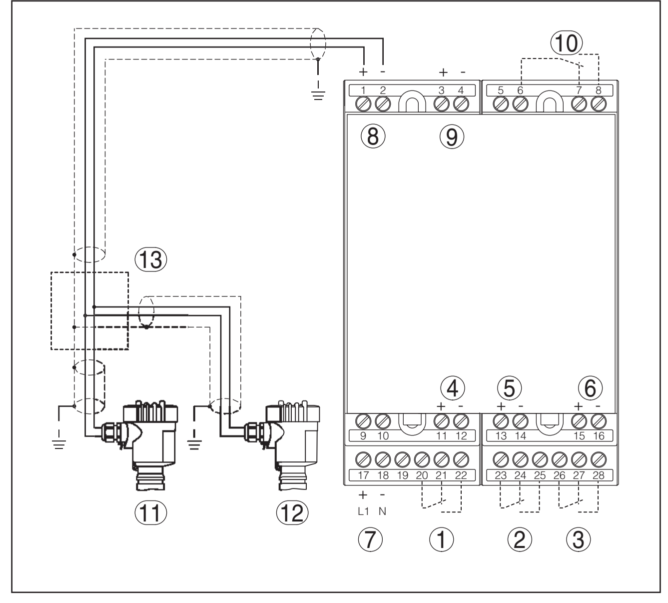


Fig. 3: Esquema de conexión VEGAMET 625 con sensores de dos hilos

1. *Relé de trabajo interno 1*
2. *Relé de trabajo interno 2*
3. *Relé de trabajo interno 3*
4. *Salida de corriente interna 1*
5. *Salida de corriente interna 2*
6. *Salida de corriente interna 3*
7. *Alimentación de tensión del VEGAMET 625*
8. *Entrada de datos de medición con alimentación del sensor (entrada activa)*
9. *Entrada de datos de medición (entrada pasiva), no en Ex ia*
10. *Relé interno de aviso de interrupciones*
11. *Sensor HART de dos hilos con dirección Multidrop 1*
12. *Sensor HART de dos hilos con dirección Multidrop 2*
13. *Distribuidor*

28970-ES-151103



Esquema de conexión para sensores de cuatro hilos

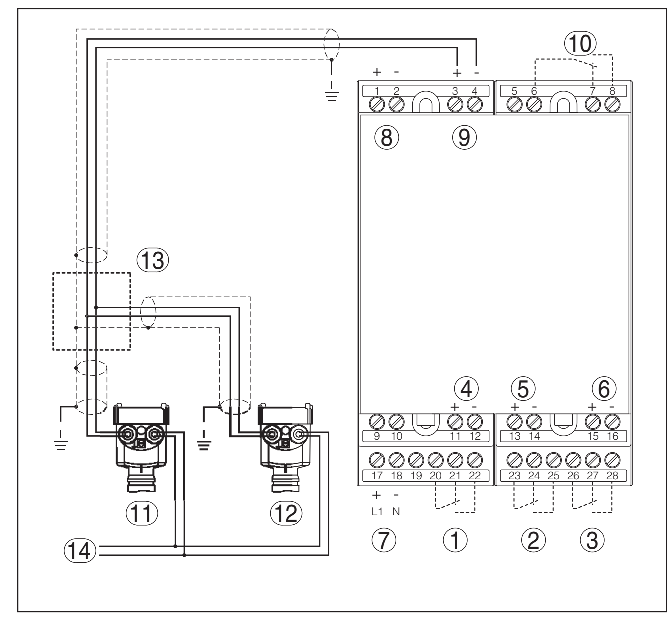


Fig. 4: Esquema de conexión VEGAMET 625 con sensores de cuatro hilos

1 *Relé de trabajo interno 1*
2 *Relé de trabajo interno 2*
3 *Relé de trabajo interno 3*
4 *Salida de corriente interna 1*
5 *Salida de corriente interna 2*
6 *Salida de corriente interna 3*
7 *Alimentación de tensión del VEGAMET 625*
8 *Entrada de datos de medición con alimentación del sensor (entrada activa)*
9 *Entrada de datos de medición (entrada pasiva), no en Ex ia*
10 *Relé interno de aviso de interrupciones*
11 *Sensor HART de cuatro hilos con dirección Multidrop 1*
12 *Sensor HART de cuatro hilos con dirección Multidrop 2*
13 *Distribuidor*
14 *Alimentación de tensión para sensores de cuatro hilos*

28970-ES-151103



6 Puesta en funcionamiento con la unidad de visualización y configuración integrada

6.1 Sistema de configuración

Función

La unidad de indicación y configuración integrada sirve para la indicación del valor de medición, la configuración y el diagnóstico del VEGAMET 625 así como del sistema de sensores conectado. La indicación y la configuración tienen lugar mediante cuatro teclas y una indicación clara con capacidad gráfica con luz de fondo. El menú de configuración con cambio de idioma está subdividido de forma clara y posibilita una puesta en marcha fácil.

Algunas posibilidades de ajuste resultan total o parcialmente imposibles con la unidad de visualización y configuración integrada, p. Ej., los ajustes de servidores de correo electrónico. Para esas aplicaciones se recomienda el empleo de PACTware con el correspondiente DTM.

Elementos de visualización y configuración

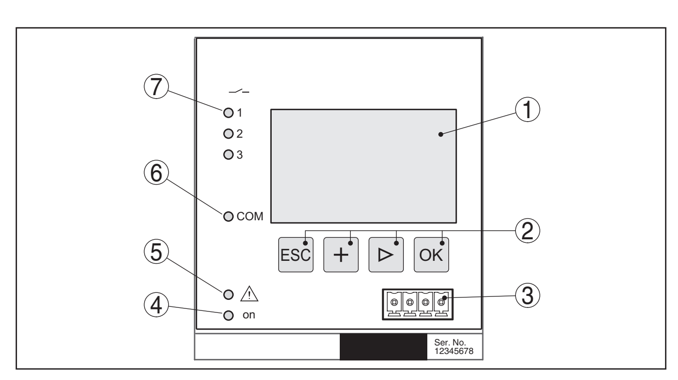


Fig. 5: Elementos de visualización y configuración

1 *Pantalla de cristal líquido*
2 *Teclas de configuración*
3 *Interface de comunicación para VEGACONNECT*
4 *Indicación de estado disposición de servicio*
5 *Indicación de estado del relé de aviso de fallo.*
6 *Indicación de estado actividad de interface*
7 *Indicación de estado relé de trabajo 1 - 3*

Funciones de las teclas

- Tecla ***[OK]***:
  - Cambiar al esquema de menús
  - Confirmar el menú seleccionado
  - Edición de parámetros
  - Almacenar valor
- ***[->]***-Tecla para la selección de:
  - Cambio de menú
  - Seleccionar registro de lista
  - Seleccionar posición de edición
- Tecla ***[+]***:
  - Modificar el valor de un parámetro

28970-ES-151103



- Tecla-***[ESC]***:
  - Interrupción de la entrada
  - Retornar al menú de orden superior

Indicaciones:
Aproximadamente 10 minutos después de la última pulsación de teclas se produce una restauración automática de la indicación de valor. Durante esta operación se pierden los valores que no han sido confirmados con ***[OK]***.

6.2 Pasos de puesta en marcha

Parametrización

Mediante la parametrización se adapta el equipo a las condiciones individuales de empleo. Aquí un ajuste del punto de medición está en primer lugar y siempre hay que realizarlo. En muchos casos es conveniente una calibración del valor medido a la magnitud y unidad deseada bajo consideración eventual de una curva de linealización. El ajuste de los puntos de conmutación del relé o el ajuste de un tiempo de integración para la estabilización del valor de medición son otras posibilidades comunes de ajustes.

En caso de equipos con interface Ethernet se puede dotar al equipo con un nombre de Host adecuado al punto de medición. Opcionalmente al direccionamiento vía DHCP también se puede ajustar una dirección IP y máscara de subred adecuada a la red. En caso necesario puede configurarse adicionalmente el servidor de correo electrónico/Web con PACTware.

Información:
En caso de empleo de PACTware y del VEGA-DTM correspondiente pueden realizarse ajustes adicionales, que resultan imposibles o difícil de realizar con la unidad de visualización y configuración integrada. En caso de empleo de un software de configuración se necesita una Interface integrada (RS232/Ethernet) o un convertidor de Interface VEGACONNECT.

Otras instrucciones para el ajuste del servidor Web y de las funciones de correo electrónico pueden tomarse de la ayuda online de PACTware o del VEGAMET 625 DTM así como del manual de instrucciones adicional "*Conexión RS232-/Ethernet*".

Ajustar la dirección HART

El VEGAMET 625 puede procesar valores de medición de más de un sensor HART conectados. Los valores de medición se transmiten en forma de señal digital HART por la misma línea (Bus). No es posible una transmisión analógica de 4 … 20 mA, la corriente está limitada a 4 mA. A cada sensor conectado hay que asignarle una dirección única propia (Campo de dirección 1-15). Ese modo de operación se denomina también régimen HART-Multidrop. La dirección 0 (Modo de operación 4 … 20 mA) no se puede usar.

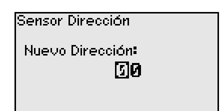
Indicaciones:
Durante la asignación de direcciones solamente puede estar conectado un sensor al bus. En caso contrario no se puede comunicar con ningún sensor y por tanto es imposible la asignación de direcciones.



La asignación de direcciones puede efectuarse en cada sensor HART directamente a través de la unidad de configuración correspondiente o un de software de configuración adecuado. Alternativamente puede realizarse el ajuste de direcciones del sensor a través del menú VEGAMET-en "*Servicio – Dirección del sensor*" (ver capítulo "*Pasos de puesta en marcha*" en "*Servicio - Modificar dirección del sensor*").

Sensor Dirección
¿Cambiar ahora?

Sensor Dirección
Actual Dirección:
00



Fase de conexión

Después de la conexión el VEGAMET 625 realiza primeramente un autochequeo corto. Se ejecutan los pasos siguientes:

- Comprobación interna de la electrónica
- Indicación del tipo de equipo, versión de firmware así como el TAG del equipo (denominación del equipo)
- Las señales de salida saltan momentáneamente al valor de interferencia ajustado.

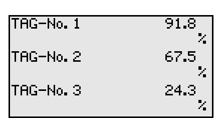
Después de realizada la asignación de direcciones de los sensores se visualizan y se entregan a las salidas los valores de medición actuales

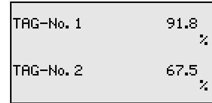
Visualización del valor medido

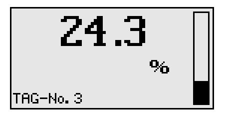
La indicación del valor de medición representa a voluntad los puntos de medición individuales separados entre si o en un resumen común. Se representa en cada caso la indicación digital, el nombre del punto de medición (Etiqueta del punto de medición TAG) y la unidad. En caso de representación separada aparece adicionalmente un gráfico de barras y los valores de medición aparecen en caracteres ampliados. Pulsando la tecla ***[>]*** se cambia entre las diferentes opciones de indicación.



Indicaciones:
En dependencia de la configuración y empleo de todos los puntos de medición el tiempo de ciclo para la transmisión del valor de medición puede ser de hasta cinco segundos.







Pulsando ***[OK]*** se cambia de la indicación del valor de medición al menú principal.

Menú principal

El menú principal está dividido en seis zonas con la funcionalidad siguiente:

- **Ajustes del equipo:** Contiene el TAG del equipo, ajustes para la conexión de red así como los ajustes de fecha/hora, …
- **Punto de medida:** Contiene ajustes para la selección de entrada, ajuste, atenuación, linealización, calibración, salidas, …
- **Display:** Contiene ajustes del valor de medición indicado



- **Diagnóstico** Contiene informaciones del estado del equipo, mensajes de errores
- **Asistencia técnica** Contiene simulación, Reset, PIN, cambio de idioma, dirección del sensor, …
- **Información:** Muestra número de serie, versión del software, última modificación, características del equipo, dirección MAC., …

▸Ajustes del equipo
Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

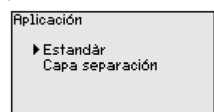
→ Seleccionar el punto de menú "*Ajuste del equipo*" con ***[–>]***, confirmando con ***[OK]***.

Ajustes del equipo - Aplicación

En el punto de menú "*Ajustes del equipo*" puede seleccionarse la aplicación deseada. Para todos los niveles de llenado, niveles de líquidos y mediciones diferenciales es correcta la aplicación "*Estándar*".

En caso de que haya que realizar una medición de capa de separación con un VEGAFLEX 67, hay que seleccionar como aplicación el punto de menú "*Medición de capa de separación* ". Simultáneamente hay que efectuar a continuación una entrada exacta del valor de constante dieléctrica del medio superior después de la configuración de las entradas. Informaciones más detalladas se encuentran en el capítulo "*Ejemplos de aplicación*".





→ Seleccionar la aplicación deseada con ***[->]***, almacenando las entradas con ***[OK]***. A continuación cambiar con ***[->]*** al punto de menú "***Entrada***".

Ajustes del equipo - Entrada

Debido que VEGAMET 625 dispone de dos entradas, hay que realizar una asignación de los puntos de medición para las entradas. Después de la asignación de direcciones de los sensores HART, se puede hacer y visualizar una lista de los sensores disponibles a través de *Selección de sensores- Búsqueda de sensores*. Ahora se puede asignar el sensor deseado a cada punto de medición.

Entrada ①
VEGAPULS Dir. 1
Distancia
S# 13854292
¿Cambiar entrada?

Además, hay que comunicarle a VEGAMET 625, que "*Valor de sensor*" hay que emplear para el proceso subsiguiente. En dependencia del tipo de sensor estos pueden ser distancia, presión, capa de separación o temperatura. Otras informaciones están en el punto menú "*Punto de medición - Entrada*".

→ Asignar las entradas deseadas a los puntos de medición correspondientes, seleccionando para ello el valor de sensor adecuado y almacenar las entradas con ***[OK]***. Después de la primera

28970-ES-151103

puesta en marcha también puede realizarse una modificación de las entradas en "*Punto de medición - Entrada*".

Ajustes del equipo - Etiqueta (TAG) del equipo

Con la etiqueta (TAG) del equipo se le puede dar una denominación definida al VEGAMET 625. Se debe hacer uso de esa función en caso de empleo de varios equipos y de la documentación asociada de grandes instalaciones.



→ Entrar los valores deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

Ajustes del equipo – Nombre del Host/Dirección IP

En equipos con interface RS232/Ethernet integrada el direccionamiento automático mediante DHCP viene ajustado de fábrica, esto significa que la dirección IP tiene que ser asignada por un servidor nuevo. Generalmente el equipo es requerido a través de la dirección del host. De fábrica el nombre del host está compuesto por el número de serie y "*VEGA-*" antepuesto. Opcionalmente también es posible la entrada de una dirección IP estática con máscara de subred y dirección de Gateway opcional.

Indicaciones:
Prestar atención, que las modificaciones son efectivas después de un nuevo arranque del VEGAMET 625. Otras informaciones se encuentran en la instrucción adicional "*Conexión RS232-/Ethernet*" y en la ayuda en línea del DTM correspondiente.



Dirección IP
DHCP
▸ Dirección IP fija

Dirección IP
Dirección IP fija ▾

LAN/Internet
Dirección IP
192.168.200.200
Máscara de la red
255.255.255.000
¿Cambiar?

→ Realice la entrada de sus valores a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***. Desconectar el equipo momentáneamente de la tensión de alimentación, para validar los ajustes modificados.

Ajustes del equipo - Hora/ Fecha

En ese punto de menú se puede entrar la fecha y la hora en equipos con Interface RS232-/Ethernet integrada. Esos ajustes de tiempo se tamponan aproximadamente 3 días en caso de fallo de corriente.



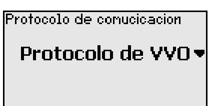
→ Entrar los valores a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

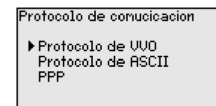


Ajustes del equipo - Protocolo de comunicación

Para los equipos con interface RS232 integrada se determina aquí, el modo de operación en el que debe trabajar esa interface serie. Están disponibles las opciones siguientes:

- **Protocolo VVO**: Comunicación serie directa entre el instrumento de acondicionamiento de señal y el PC para la parametrización y consulta (p. Ej. con PACTware y DTM)
- **PPP**: Conexión de transmisión remota de datos entre el instrumento de acondicionamiento de señal y el módem para el envío propio de correos electrónicos (Conexión dial out) o consulta a través del navegador web (conexión dial in)
- **Protocolo ASCII**: Comunicación serie directa entre el instrumento de acondicionamiento de señal y el PC para la consulta con programas de terminales p. Ej. Hiperterminal





→ Realizar las entradas con las teclas correspondientes, almacenando con ***[OK]***. Otras informaciones están en la instrucción adicional "*Conexión RS232-/Ethernet*" y en la ayuda en línea del DTM correspondiente.

Punto de medición - Entrada

Debido que VEGAMET 625 dispone de dos entradas, hay que realizar una asignación de los puntos de medición para las entradas. Después de la asignación de direcciones de los sensores HART, se puede hacer y visualizar una lista de los sensores disponibles a través de la búsqueda de sensores. Ahora se puede asignar el sensor deseado a cada punto de medición.

Además, hay que comunicarle a VEGAMET 625, que "*Valor de sensor*" hay que emplear para el proceso subsiguiente. En dependencia del tipo de sensor estos pueden ser distancia, presión, capa de separación o temperatura. En caso de conexión de sensores HART de otros fabricantes existen entre otras las posibilidades de selección PV (Primary Value) y SV (Secondary Value). Condición para ello es el soporte de las instrucciones HART 0, 1, 3 y 15. Esa información y el tipo de valores de medición que se transmiten aquí, hay que tomarla del manual de instrucciones del fabricante de sensores correspondiente.

Entrada ①
VEGAPULS Dir. 1
Distancia
S# 13854292
¿Cambiar entrada?

Entrada ①
Selección del sensor
Valor del sensor

Selección del sensor ①
Búsqueda del sensor
Listado de sensores

Punto de medición - Magnitud de medición

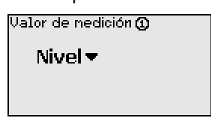
El valor medido define la tarea de medición del punto medido, están disponibles los ajustes siguientes en dependencia del sensor conectado:

- Nivel
- Presión de proceso
- Temperatura
- Diferencia (sólo en caso del punto de medición 3)

28970-ES-151103

- Capa de separación
- Universal (para sensores de otros fabricantes)

El tercer punto de medición siempre es una diferencia, que calcula la diferencia de los valores de los puntos de medición 1 y 2 (opcionalmente puntos de medición 1-2 o 2-1).



Información:
Prestar atención, que hay que hacer algunos ajustes varias veces de forma individual, ya que existen para cada punto de medición.

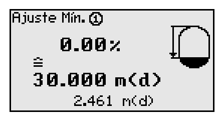
Punto de medición - Ajuste

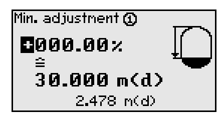
A través del ajuste el valor de entrada del sensor conectado se convierte en un valor porcentual. Este paso de conversión permite representar cualquier rango de valores de entrada en un rango relativo (0 % hasta 100 %).

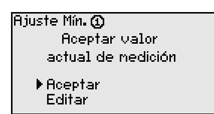
Antes del ajuste se puede seleccionar la unidad de ajuste deseada, que depende del sensor conectado. En caso de radar, ultrasonido y microonda guiada esta es siempre la distancia en metros o en pies "*m(d)*" o "*ft(d)*", para transmisores de presión, p. Ej. "*bar*" o "*psi*".



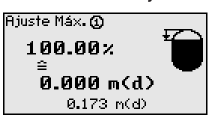
Las figuras y ejemplos siguientes se refieren al ajuste Mín./Máx. de un sensor de radar con comunicación HART.



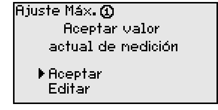




1. Preparar el valor porcentual para la edición con ***[OK]***, poniendo el cursor en el punto deseado con ***[–>]***. Ajustar el valor porcentual deseado con ***[+]***, salvándolo con ***[OK]***.
2. Después de la entrada del valor porcentual para el ajuste mín. hay que entrar el valor de distancia correspondiente. Si desea emplear el valor de distancia medido actual, seleccione el punto de menú "*Aceptar*" (Ajuste Live o ajuste con medio). Si hay que realizar el ajuste independientemente del nivel medido, seleccione la opción "*Editar*". Entre ahora el valor de distancia en metros [m(d)] para el depósito vacío correspondiente al valor porcentual, p. Ej. distancia del sensor al fondo del depósito (Calibración en seco o calibración sin medio).
3. Salve sus ajustes con ***[OK]*** y cambie a "Ajuste máx." con ***[->]***.







28970-ES-151103



4. Ahora entrar el valor porcentual para el ajuste máx. según se describe anteriormente, confirmando con ***[OK]***.
5. Después de la entrada del valor porcentual para el ajuste máx. hay que entrar el valor de distancia correspondiente. Si desea emplear el valor de distancia medido actual, seleccione el punto de menú "*Aceptar*" (Ajuste Live o ajuste con medio). Si hay que realizar el ajuste independientemente del nivel medido, seleccione la opción "*Editar*". Entre ahora el valor de distancia en metros [m(d)] para el depósito lleno correspondiente al valor porcentual (Calibración en seco o calibración sin medio). Tener en cuenta, que el nivel máximo tiene que estar debajo de la antena de radar.
6. Finalmente, almacene sus ajustes con ***[OK]***, con esto termina el ajuste de ese punto de medición. Preste atención, que ese ajuste solamente se refiere al punto de medición seleccionado por Ud. al principio. En caso necesario hay que ajustar los otros puntos de medición individualmente.

Punto de medición - Atenuación

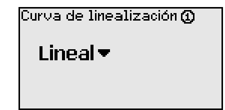
Para suprimir variaciones en la indicación del valor de medición, p. Ej. por superficies agitadas del producto, puede ajustarse un tiempo de integración. Este tiempo puede estar entre 0 y 999 segundos. Debe tener en cuenta, que de esta forma aumenta también el tiempo de reacción de la medición completa y que el sensor reaccionará solo con retraso antes las variaciones rápidas del valor de medición. Por regla general es suficiente un tiempo de pocos segundos para tranquilizar completamente la indicación del valor de medición.

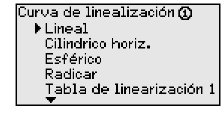


→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

Punto de medición - Curva de linealización

Para todos los depósitos donde el volumen del depósito no aumenta linealmente con la altura de nivel - p. Ej., en el caso de un tanque cilíndrico acostado o esférico - y se desea la indicación o salida del volumen, es necesaria una linealización. Para esos depósitos se encuentran consignadas curvas de linealización adecuadas. Las mismas expresan la relación entre la altura de nivel porcentual y el volumen del depósito. Mediante la activación de la curva adecuada se indica correctamente el volumen porcentual del depósito. En caso de que el volumen no se represente en por ciento, sino en litros o kilogramos por ejemplo, puede realizar adicionalmente un ajuste de escala.



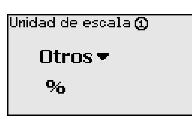


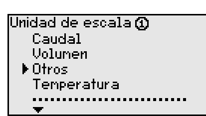
→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

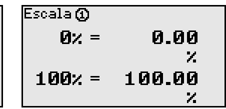


Punto de medición - Escala

Como calibración se entiende la conversión del valor medido en alguna otro valor de medición y unidad de medida. La señal original, que sirve como base para el ajuste de escala, es el valor porcentual linealizado. La indicación puede representar después por ejemplo, el volumen en litros en lugar del valor porcentual. Aquí son posibles de valores indicados desde -9999 hasta +9999.



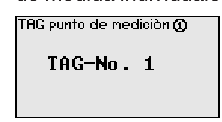




→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

Puntos de medición - TAG puntos de medición

En este punto de menú puede asignarsele una denominación definida a cada punto de medición, por ejemplo, el nombre del punto de medida o la denominación del tanque o del producto. En sistemas digitales y la documentación de instalaciones mayores hay que dar una denominación única para la identificación exacta de los puntos de medida individuales.



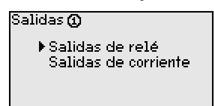
→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

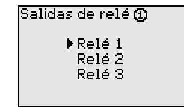
Puntos de medición - Salidas - Salidas de relé

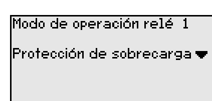
En "*Salidas*" están ordenados los relés y las salidas de corriente. Para la salida de relé hay que seleccionar primeramente el modo de operación deseado ("*Protección contra sobrellenado*" o "*Protección contra marcha en seco*").

- **Protección contra sobrellenado**: El relé se desconecta por exceso del nivel máx. de llenado (estado seguro sin corriente), conectándose nuevamente cuando se pasa por debajo del nivel mín. de llenado (Punto de conexión < Punto de desconexión)
- **Protección contra marcha en seco**: El relé se desconecta por no llegar al nivel mín. de llenado (estado seguro sin corriente), conectándose nuevamente si se excede el nivel máx. de llenado (Punto de conexión > Punto de desconexión)

Modos de operación adicionales tales como "*Ventana de conexión*", "*Flujo*" y "*Tendencia*" se pueden configurar exclusivamente a través de PACTware y DTM.







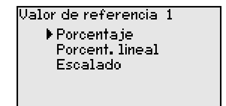
Seleccionar el modo de operación deseado, almacenándolo con ***[OK]***. Pulsando ***[->]*** se llega al punto de menú próximo.

28970-ES-151103

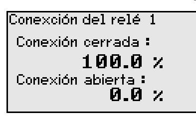


1. Entrar ahora el valor de referencia, al que se refieren los puntos de conexión del relé. Pulsando ***[->]*** se llega al punto de menú próximo.

Valor de referencia 1
Porcentaje

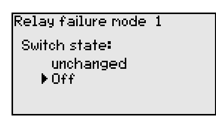


2. Ahora, entrar los puntos de conexión para la conexión y la desconexión del relé. También puede seleccionarse la magnitud de medición en la que están basados.



En la ventana siguiente puede determinarse adicionalmente el comportamiento del relé en caso de fallo. Simultáneamente puede seleccionarse, si el estado de conexión del relé permanece invariable o se desconecta en caso de fallo.

Modo de error del relé 1
Estado de conexión
Cerrado



Punto de medición - Salidas - Salidas de corriente

Las salidas de corriente sirven para la transferencia del valor medido a un sistema de orden superior, p. Ej. a un PLC, a un sistema de control de proceso, una indicación de valor medido. Aquí se trata de una salida activa, esto significa se pone a disposición una corriente de forma activa. Por tanto el sistema de evaluación tiene que tener una entrada pasiva.

La curva característica de las salidas de corriente puede ponerse en 0 … 20 mA, 4 … 20 mA o invertida. Adicionalmente puede adaptarse a los requisitos el comportamiento en caso de terminal. También puede seleccionarse la magnitud de medición en la que están basados.

Salidas ①
Salidas de relé
Salidas de corriente

Salidas de corriente ①
Salida de corriente 1
Salida de corriente 2
Salida de corriente 3

Salida de corriente 1
Valor de referencia : %
Curva caract. : 4-20 mA
Modo de error : 0 mA

Current output 1
Basic meas. value
Output mode
Failure mode

Current output 1
4-20 mA
20-4 mA
0-20 mA
20-0 mA

sin alteraciones
0 mA
<3,6 mA
4 mA
20 mA

→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

Display

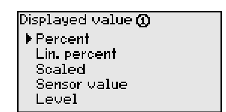
En el punto de menú "*Display - Valor indicado*" puede ajustarse la el valor indicado deseada. Están disponibles las opciones siguientes:

- **Por ciento:** valor medido ajustado sin consideración de una linealización creada eventualmente

28970-ES-151103

- **Por ciento lin.:** valor medido ajustado considerando una linealización creada eventualmente
- **Calibrado:** valor medido ajustado considerando una linealización creada eventualmente así como de los valores entrados en "*Calibración*"
- **Valor del sensor:** Valor de entrada, suministrado por el sensor. Representación en la unidad de ajuste seleccionada

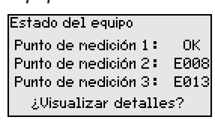




→ Entrar los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenando la entrada con ***[OK]***.

Diagnóstico

Si el equipo indica un aviso de interrupción, pueden llamarse otras informaciones a través del punto de menú "*Diagnostico – Estado del equipo – Otras informaciones*".



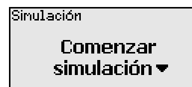


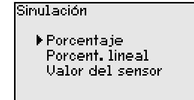


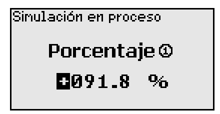
Asistencia técnica - Simulación

La simulación de un valor medido sirve para la comprobación de las salidas y de los componentes conectados a continuación. La misma se puede aplicar al valor porcentual, al valor porcentual linealizado y al valor del sensor.

Indicaciones:
Debe tener en cuenta, que las partes de la instalación conectadas a continuación (válvulas, bombas, motores, controles) son afectadas por la simulación, por eso pueden aparecer estados imprevistos de funcionamiento del equipo. La simulación se interrumpe automáticamente después de 10 minutos aproximadamente.







→ Realizar las entradas a través de las teclas correspondientes, almacenándolas con ***[OK]***.

Servicio - Reset

Se distingue entre dos tipos de reset:

- Inicializar los ajustes de fábrica: Excepto unas pocas excepciones todos los parámetros se inicializan a los ajustes de fábrica. Excepciones son: Nombre del Host, dirección IP., máscara de subred, hora, idioma.
- Reset en el punto de medición: Los ajustes de los puntos de medición seleccionados se restauran a los valores por defecto. Durante esta operación se puede desactivar el punto de medición y restaurar el nombre del TAG al valor por defecto.



Reset	Reset	Reset
Seleccionar reset	▸Factory settings Meas. loop 1 Meas. loop 2 Meas. loop 3	Reset now?

Asistencia técnica - Dirección del sensor

Para cada sensor HART de 4 … 20 mA /la transmisión del valor medido se puede realizar a través de señal de corriente analógica y/o a través de la señal HART analógica. Esto se regula por el modo de operación HART o a través de la dirección. Si un sensor HART está ajustado en la dirección 0, el mismo está en modo de operación estándar. Aquí la transmisión del valor medido se realiza simultáneamente por la línea de 4 … 20 mA y digital.

En el modo de operación HART-Multidrop al sensor se le asigna una dirección del 1 … 15. Al mismo tiempo se limita la corriente de forma fija a 4 mA y la transmisión del valor medido se realiza exclusivamente por vía digital.

Cada sensor conectado a VEGAMET 625 tiene que trabajar en modo HART-Multidrop y dotado de direcciones diferentes en el rango 01 … 15. A través del punto de menú "*Dirección del sensor*" se puede modificar la dirección del sensor conectado. Para ello entrar la dirección actual del sensor (Ajuste de fábrica 0) y la dirección nueva en la ventana siguiente.

Indicaciones:
Durante la asignación de direcciones solamente puede haber un sensor conectado al bus con la misma dirección. En caso contrario no se puede comunicar con el sensor y por tanto es imposible la asignación de dirección.

Sensor Dirección	Sensor Dirección	Sensor Dirección
¿Cambiar ahora?	Actual Dirección: 00	Nuevo Dirección: 00

Entrar primeramente la dirección actual del sensor a modificar (Ajuste de fábrica 0), a continuación en el menú "*Nueva dirección*" se puede asignar la dirección deseada en el rango de 01 - 15. Asegurar, que no se asigne ninguna dirección doble.

Servicio - Transmisión de datos

Para las versiones de equipos con interface RS232/Ethernet integrada se puede ejecutar una transmisión de datos manual a un servidor WEB-VV, p. Ej. para las pruebas. La condición es que se haya configurado con anterioridad un evento WEB-VV a través de PACTware/ DTM.

Envío de datos	Envío de datos	Estado envío de datos
¿Enviar datos de WEB-VV?	¿Liberar envío de datos?	Envío de mensajes en preparación

Info

En el punto "*Info*" están disponibles las informaciones siguientes:

- Tipo de equipo y número de serie
- Fecha de calibración y versión de software
- Fecha de la última modificación por PC

28970-ES-151103

- Características del equipo
- Dirección MAC (para la opción de interface Ethernet)

Fecha de calibración	Ultima modificación por PC	Dirección MAC
17. Ago. 2012 Versión software 1.95	15. Ago. 2012	00:30:87:D8:5D:18

Ajustes opcionales

Posibilidades adicionales de ajuste y diagnóstico están disponibles a través del software de Windows PACTware y el DTM adecuado. La conexión se realiza opcionalmente a través de la interface estándar integrada en el equipo o una interface RS232/Ethernet ofertada opcionalmente. Otras informaciones se encuentran en el capítulo "*Parametrización con PACTware*, en la ayuda online de PACTware o del DTMs así como el manual de instrucciones "*Conexión RS232-/Ethernet*". Un resumen de las funciones más frecuentes y sus posibilidades de configuración se encuentran en el capítulo *Resumen de funciones* en el *Anexo*.

6.3 Esquema del menú

Información:
En dependencia de la versión de equipo y la aplicación las ventanas de menú con fondo claro no están siempre disponibles.

Visualización del valor medido

TAG-No. 1 91.8 % TAG-No. 2 67.5 % TAG-No. 3 24.3 %	91.8 % TAG-No. 1	67.5 % TAG-No. 2	24.3 % TAG-No. 3
TAG-No. 1 91.8 % TAG-No. 2 67.5 %			

28970-ES-151103



Ajustes del equipo

Ajustes del equipo (menú)
▶ Ajustes del equipo Puntos de medición Display Diagnóstico Servicio Info

Aplicación	Entrada ①	Entrada ②	TAG equipo
Estandàr ▾	indefinido ¿Cambiar entrada?	indefinido ¿Cambiar entrada?	Device Name

Nombre ordenador central	Dirección IP	LAN/Internet	Hora/Fecha
VEGA-14179608	Dirección IP fija ▾	Dirección IP 192.168.200.200 Máscara de la red 255.255.255.000 ¿Cambiar?	14:01 24.11.2009

Protocolo de conucicacion
Protocolo de VEGA

Ajustes del equipo - Entrada

Ajustes del equipo (menú)
▶ Ajustes del equipo Puntos de medición Display Diagnóstico Servicio Info

Aplicación	Entrada ①	Entrada ①	Sensor Selection ①
Estandàr ▾	indefinido ¿Cambiar entrada?	▶ Selección del sensor Valor del sensor	▶ Sensor search List of sensors

Búsqueda del sensor	Listado de sensores ①
Búsqueda del sensor en operación ...	▶ VEGABAR 64 Adr 2 VEGAFLEX 61 Adr 3

28970-ES-151103

Puntos de medición 1/2 - Entrada

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
▸ Entrada
Valor de medición
Ajuste
Tiempo integración
Curva de linealización

Entrada ①
VEGAPULS Dir. 1
Distancia
S# 13854292
¿Cambiar entrada?

Información Sensor ①
¿Visualizar ahora?

Ajuste del sensor ①
¿Comenzar ajuste del sensor ?

Punto de medición 1/2 - Modificar entrada

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
▸ Entrada
Valor de medición
Ajuste
Tiempo integración
Curva de linealización

Entrada ①
VEGAPULS Dir. 1
Distancia
S# 13854292
¿Cambiar entrada?

Entrada ①
▸ Selección del sensor
Valor del sensor

Sensor Selection ①
▸ Sensor search
List of sensors

Búsqueda del sensor
Búsqueda del sensor en operación ...

Listado de sensores ①
▸ VEGABAR 64 Adr 2
VEGAFLEX 61 Adr 3

Punto de medición 3 - Modificar entrada

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Meas. loops
Meas. loop 1
Meas. loop 2
▸ Meas. loop 3

Punto de medición 3
Entrada
▸ Valor de medición
Ajuste
Tiempo integración
Curva de linealización

Application ③
Difference

Calculación ③
① - ②

28970-ES-151103



Punto de medición 1/2 - Magnitud de medición

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
Entrada
▸ Valor de medición
Ajuste
Tiempo integración
Curva de linealización

Valor de medición ①
Nivel ▾

Punto de medición 3 - Magnitud de medición

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Meas. loops
Meas. loop 1
Meas. loop 2
▸ Meas. loop 3

Application ③
Difference

Calculación ③
① - ② ▾

Punto de medición - Ajuste

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
Entrada
Valor de medición
▸ Ajuste
Tiempo integración
Curva de linealización

Unidades de medida ①
m(d) ▾

Ajuste Mín. ①
0.00 %
≙
30.000 m(d)
2.461 m(d)

Ajuste Máx. ①
100.00 %
≙
0.000 m(d)
0.173 m(d)

Punto de medición - Atenuación

Ajustes del equipo
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
Valor de medición
Ajuste
▸ Tiempo integración
Curva de linealización
Escala

Tiempo integración ①
0 s

28970-ES-151103



Punto de medición - Curva de linealización

Punto de medición - Escala

Puntos de medición - TAG puntos de medición

Punto de medición - Salida - Relé

28970-ES-151103



Punto de medición - Salida - Salidas de corriente

Ajustes del equipo 2
▸ Puntos de medición
Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Puntos de medición
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Punto de medición ①
Escala
TAG punto de medición
▸ Salidas
....
Entrada

Salidas ①
Salidas de relé
▸ Salidas de corriente

Salidas de corriente ①
▸ Salida de corriente 1
Salida de corriente 2
Salida de corriente 3

Salida de corriente 1
Valor de referencia : % ▾
Curva caract. : 4-20 mA ▾
Modo de error : 0 mA ▾

Display

Ajustes del equipo 3
Puntos de medición
▸ Display
Diagnóstico
Servicio
Info

Valor display
① Porcentaje ▾
② Porcentaje ▾
③ Porcentaje ▾

Valor display
▸ Punto de medición 1
Punto de medición 2
Punto de medición 3

Valor display ①
▸ Porcentaje
Porcent. lineal
Escalado
Valor del sensor
Altura de llenado

Diagnóstico

Ajustes del equipo 4
Puntos de medición
Display
▸ Diagnóstico
Servicio
Info

Estado del equipo
Punto de medición 1 : OK
Punto de medición 2 : E008
Punto de medición 3 : E013
¿Visualizar detalles?

Estado del equipo ①
OK

Estado del equipo ②
E008
Sensor
no encontrado

Estado del equipo ③
E013
Sensor o punto de medicion
con error

28970-ES-151103



Asistencia técnica

Asistencia técnica - Simulación

Asistencia técnica - Dirección del sensor

Servicio - Transmisión de datos (solo con la opción interface RS232-/Ethernet)

28970-ES-151103



Info

▶ Ajustes del equipo Puntos de medición Display Diagnóstico Servicio Info

Tipo de equipo **VEGASCAN 693** N°. de serie **14187421**	Fecha de calibración **17. Ago. 2012** Versión software **1.95**	Ultima modificación por PC **15. Ago. 2012**	Caracteristicas del equipo **¿Visualizar ahora?**

Dirección MAC 00:30:87:D8:5D:18

28970-ES-151103



7 Puesta en funcionamiento con PACTware

7.1 Conectar el PC

Conexión del PC a través de VEGACONNECT

Para la conexión momentánea del PC, p. Ej., para el ajuste de parámetros, puede realizarse la conexión a través del convertidor de interface VEGACONNECT 4. La interface I^2C necesaria para eso en la parte frontal existe en todas las versiones de equipos. Por el lado del ordenador la conexión se realiza a través de la interface USB.

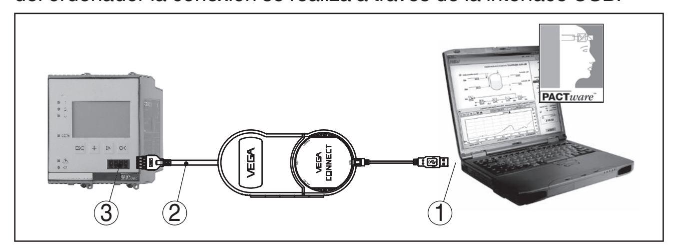


Fig. 6: Conexión vía VEGACONNECT

1 *Interface USB del PC*
2 *Cable de conexión I^2C del VEGACONNECT 4*
3 *Interface I^2C*

Conexión del PC por Internet

Con el interface Ethernet puede conectarse el equipo directamente a una red de PCs existente. Para ello puede emplearse cualquier cable comercial de red. En caso de conexión directa a un PC hay que emplear un cable Cross-Over. Para la reducción de fallos de compatibilidad electromagnética hay que poner la ferrita plegable suministrada en el cable Ethernet. Cada equipo recibe es accesible desde cualquier punto de la red a través del nombre de host o dirección IP únicos. De esta forma puede realizarse el ajuste de parámetros del equipo a través de PACTware y DTM desde cualquier PC. Los valores de medición pueden ser puestos a disposición de cualquier usuario dentro de la red de la empresa en forma de tabla formato html. Alternativamente también es posible el envío autónomo de valores de medición por correo electrónico, controlado por tiempo o por evento. Adicionalmente se pueden consultar los valores de medición a través de un software de indicación.



Indicaciones:
Para poder consultar el equipo, hay que conocer la dirección IP o el nombre del host. Esos datos se encuentran en el punto de menú "*Ajustes del equipo*". Si se modifican esos datos, a continuación hay que volver a arrancar el equipo, después el instrumento es accesible en cualquier punto de la red a través de su dirección IP o el nombre del host. Adicionalmente hay que registrar esos datos en el DTM (ver capitulo "*Parametrización con PACTware*").

28970-ES-151103



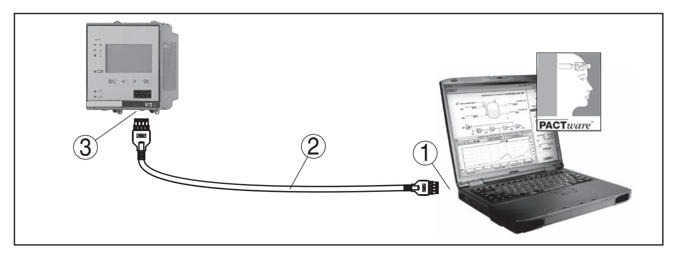


Fig. 7: Conexión del PC por Internet

1. *Interface Ethernet del PC*
2. *Cable de conexión Ethernet (Cable Cross-Over)*
3. *Interface Ethernet*

Conexión del módem por RS232

La interface RS232 es especialmente adecuada para la conexión simple de módem. Aquí pueden emplearse módem analógicos, ISDN y GSM externos con interface serie. El cable necesario para el módem RS232 se encuentra dentro del alcance de suministro. Para la reducción de fallos de CEM hay que poner la ferrita plegable suministrada en el cable del módem RS232. A través de un software de indicación se pueden consultar y continuar procesando los valores de medición de forma remota. Alternativamente también es posible el envío autónomo, controlado por tiempo o por evento de valores de medición por correo electrónico. Adicionalmente puede realizarse con PACTware un ajuste remoto de parámetros del propio equipo y de los sensores conectados al mismo.

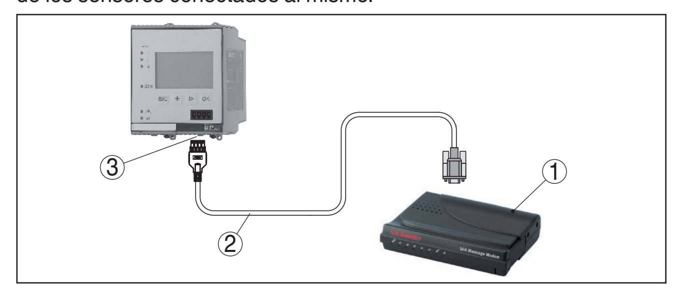


Fig. 8: Conexión del módem por RS232

1. *Módem analógico, ISDN, o GSM con interface RS232*
2. *Cable de conexión por módem RS232 (dentro del alcance de suministro)*
3. *Interface RS232 (Conexión enchufable RJ45)*

Conexión del PC vía RS232

A través del interface RS232 se puede realizar el ajuste directo de parámetros y la consulta de valores de medición del equipo a través de PACTware. Para ello emplear el cable de conexión del módem RS232 presente en el alcance de suministros y un cable adicional de módem nulo (p. Ej. Artículo Nº. LOG571.17347). Para la reducción de fallos de CEM a hay que poner la ferrita plegable suministrada en el cable del módem RS232.



En caso de no exista ningún interface RS232 en el PC o se encuentre previamente ocupada, puede emplearse también un adaptador USB - RS232 (p. Ej. Articulo Nº 2.26900).

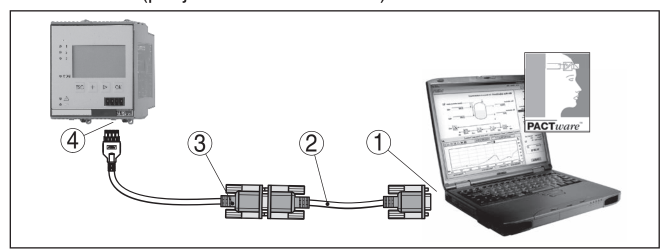
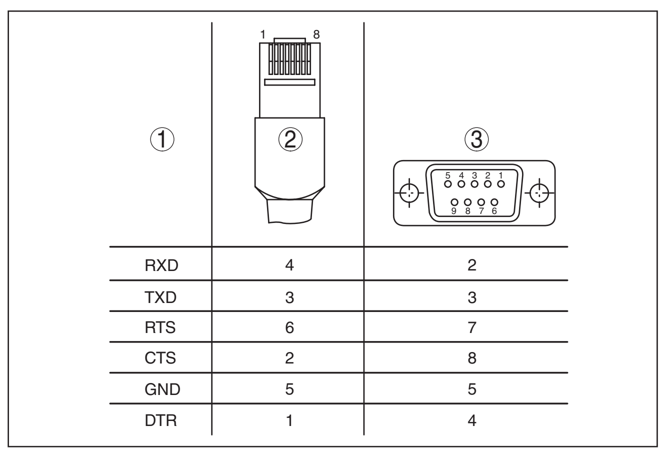


Fig. 9: Conexión del PC vía RS232

1. *Interface RS232 del PC*
2. *Cable de móden cero RS232 (Articulo Nº. LOG571.17347)*
3. *Cable de conexión por módem RS232 (dentro del alcance de suministro)*
4. *Interface RS232 (Conexión enchufable RJ45)*

Ocupación cable de conexión del módem RS232



1	2	3
RXD	4	2
TXD	3	3
RTS	6	7
CTS	2	8
GND	5	5
DTR	1	4

Fig. 10: Configuración de pines del cable de conexión al módem RS232

1. *Nombre del cable de interface*
2. *Ocupación del enchufe RJ45 (Vista lado de contacto)*
3. *Ocupación del enchufe RS232 (Vista lado de soldadura)*

7.2 Parametrización con PACTware

Requisitos

Opcionalmente a la unidad de visualización y configuración integrada el sensor también se puede configurar a través de una PC-Windows. Para ello es necesario el software de configuración PACTware y un controlador de equipo adecuado (DTM) según la norma FDT. La versión de PACTware así como todos los DTMs disponibles están resumidos en una DTM-Collection. Además, los DTMs pueden integrarse en otras aplicaciones generales según la norma FDT.





Indicaciones:
Para garantizar el soporte de todas las funciones del equipo, debe emplearse siempre la DTM-Collection más nueva. Además, no todas las funciones descritas están dentro de las versiones de firmware antiguas. El software de equipo más nuevo puede bajarse de nuestro sitio Web. En Internet también está disponible una descripción de la secuencia de actualización.

La puesta en marcha restante se describe en el manual de instrucciones "*DTM Collection/PACTware*", adjunto en cada DTM Collection y con posibilidad de descarga de Internet. Otras descripciones más detalladas se encuentran en la ayuda en línea de PACTware y de los DTM de VEGA así como en la instrucción adicional "*Conexión RS232-/Ethernet*".



Información:
Para poder acceder a los sensores conectados, tiene que haber terminado previamente la asignación de direcciones, ver capítulo "*Pasos de puesta en marcha – ajustar dirección HART*". Si la asignación se realiza primeramente ahora a través de PACTware, solamente puede estar conectado un sensor del mismo modo.

Conexión vía Ethernet

Para poder consultar el equipo, hay que conocer la dirección IP o el nombre del host. Esos datos se encuentran en el punto de menú "*Ajustes del equipo*". Si la organización del proyecto se realiza sin asistente (Modo Offline), hay que entrar adicionalmente la dirección IP y la máscara de subred o el nombre del host. Para ello hacer clic en la ventana de proyecto en el DTM-Ethernet con la tecla derecha del ratón, seleccionando "*Otras funciones – Modificar direcciones del DTM*".

Versión estándar/completa

Todos los DTM de equipos están disponibles como versión estándar gratis y como versión completa sujeta a pago. La versión estándar tiene todas las funciones necesarias para una puesta en marcha completa. Un asistente para la organización simple de proyectos facilita la configuración considerablemente. El almacenaje/impresión del proyecto asó como la función de importación/exportación también forman parte de la versión estándar.

En la versión completa hay además una función de impresión ampliada para la documentación completa del proyecto así como la posibilidad de almacenaje de valores medidos y curvas de ecos. Además, aquí hay disponible un programa para el cálculo de tanques así como un Multiviewer para la indicación y evaluación de los valores medidos y curvas de ecos almacenados.

7.3 Puesta en marcha servidor Web/correo electrónico, consulta remota

Los ejemplos de puesta en marcha y de aplicación del servidor Web, de las funciones de correo electrónico y el enlace a la visualización Web-VV están descritas en la instrucción adicional "*Conexión RS232-/Ethernet*".



La conexión por TCP Modbus o protocolo ASCII están descritas en otra instrucción adicional "*TCP Modbus, protocolo ASCII*".

Los dos manuales de instrucciones adicionales están anexos en cada equipo con interface RS232 o Ethernet.



8 Ejemplos de aplicación

8.1 Medida de nivel en tanque cilíndrico horizontal con protección contra sobrellenado/protección contra marcha en seco

Principio de funcionamiento

La altura de nivel se detecta con un sensor y se transmite hacia el instrumento de acondicionamiento de señal con una señal de 4 … 20 mA. Aquí se realiza un ajuste, que convierte el valor de entrada suministrado por el sensor en un valor porcentual.

Debido a la forma geométrica del tanque cilíndrico horizontal el volumen del depósito no aumenta lineal con la altura de nivel. Eso se puede compensar con la selección de las curvas de linealización integradas en el equipo. Esas curvas indican la relación entre la altura porcentual de nivel y el volumen del depósito. Si hay que indicar el nivel en litros, hay que realizar un ajuste de escala adicionalmente. Durante esta operación el valor porcentual linealizado se convierte en un volumen, p. Ej. con la unidad de medida litros.

El llenado y vaciado se controla con los relés 1 y 2 integrados en el instrumento de acondicionamiento de señal. Durante el llenado se ajusta el modo de operación del relé "*Protección contra sobrellenado*". De esta forma el relé se desconecta cuando se excede el nivel máx. de llenado (estado seguro sin corriente), conectándose nuevamente cuando se pasa por debajo del nivel mín. de llenado (Punto de conexión < Punto de desconexión). Durante el vaciado se emplea el modo de operación "*Protección contra marcha en seco*". De esta forma el relé se desconecta cuando se pasa por debajo del nivel mín. de llenado (estado seguro sin corriente), conectándose nuevamente cuando se excede el nivel máx. de llenado (Punto de conexión > Punto de desconexión).

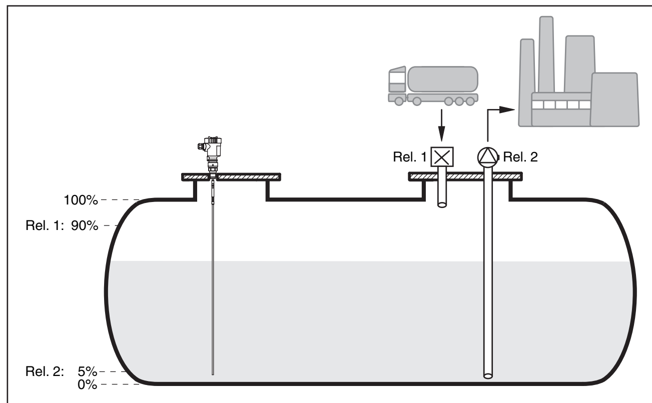


Fig. 11: Ejemplo de medida de nivel tanque en cilíndrico horizontal

28970-ES-151103

Ejemplo

Un tanque cilíndrico horizontal tiene una capacidad de 10000 Litros. La medición se realiza con un sensor de nivel según el principio de microondas guiadas. El llenado con camión cisterna se controla mediante el relé 1 y una válvula (Protección contra sobrellenado). La extracción se realiza con una bomba y se controla mediante el relé 2 (Protección contra marcha en seco). La cantidad de llenado máxima debe estar a un 90 % de la altura de nivel, equivalente a 9538 litros para un depósito normal según la tabla de marcación. Hay que ajustar la altura mínima de nivel al 5 %, equivalente a 181 litros. La cantidad de llenado deberá aparecer en litros en el display del equipo.

Ajuste

Realizar el ajuste en el instrumento de acondicionamiento de señal como en el capítulo "*Pasos de puesta en marcha*". Por tanto en el propio sensor no se puede realizar más ningún ajuste. Para el ajuste máximo llenar el depósito hasta la altura máxima deseada y acepte el valor medido actual. Si esto es imposible, se puede entrar opcionalmente el valor de corriente correspondiente. Para el ajuste mínimo vaciar el depósito hasta la altura mínima o entre el valor de corriente correspondiente para ello.

Linealización

Para poder indicar la cantidad de llenado porcentual correctamente, hay que seleccionar en "*Punto de medición - Curva de linealización* " el registro "*Tanque cilíndrico horizontal*".

Escalada

Para poder indicar el volumen en litros, hay que entrar "*Volumen*" en litros como unidad en "*Punto de medición*" - "*Calibración*". A continuación se realiza la asignación de valor, en este ejemplo 100 % ≙ 10000 litros y 0 % ≙ 0 litros.

Relé

Como valor de referencia para el relé se selecciona por ciento. El modo de operación del relé 1 se pone en protección contra sobrellenado, relé 2 recibe el modo de operación protección contra marcha en seco. Para que se asegure, que la bomba se desconecte en caso de un fallo, se debe poner el comportamiento en caso de fallo en estado de conexión DESC. Los puntos de conexión se ajustan de la forma siguiente:

- **Relé 1:** punto de desconexión 90 %, punto de conexión 85 %
- **Relé 2:** punto de desconexión 5 %, punto de conexión 10 %

Información:
El punto de conexión y desconexión del relé no se puede poner en el mismo punto de conmutación, ya que esto ocasionaría a un cambio constante entre conexión y desconexión al alcanzar ese umbral. Para evitar ese efecto también en caso de superficie de producto agitada, es conveniente una diferencia (Histéresis) del 5 % entre los puntos de conmutación

8.2 Control de calculo de una hidroeléctrica

Principio de funcionamiento

Una turbina hidráulica tiene que estar protegida contra los daños producidos por cuerpos extraños transportados por el agua. Esos cuerpos extraños se quedan enganchados en la rejilla como en un filtro. Dichos cuerpos extraños tienen que ser eliminados cíclicamente,



para poder garantizar el flujo máximo. Si el grado de contaminación es demasiado elevado, sube el nivel de agua de la instalación, ya que la cantidad total de agua no puede fluir más. Por tanto, la diferencia entre los niveles antes y después de la rejilla es una medida del grado de contaminación y se puede usar para el control del limpiador de rejilla.

Ejemplo

El nivel de agua antes de la rejilla (Aguas arriba) y después de la rejilla (Aguas abajo) se miden en cada caso con un VEGAWELL 72 HART. El VEGAMET 625 forma la diferencia (h3) a partir de esos dos niveles (Punto de medición 3). Si esta aumenta mucho, uno de los relés integrados produce una señal, que inicia la limpieza de la rejilla. A modo de ejemplo partiendo de un nivel máximo de 2 m, para una diferencia de 20 cm debe arrancar la limpieza de rejilla.

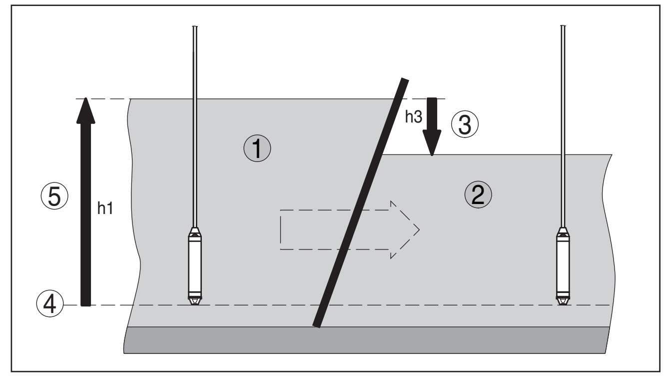


Fig. 12: Medición diferencial control de calculo

1 Aguas arriba
2 Aguas abajo
3 Diferencia h3
4 Plano de referencia
5 nivel máx. h1

Para el ajuste de la medición se necesitan los pasos siguientes:

- ***Selección de la aplicación***
  - Seleccionar en "*Ajustes del equipo - Aplicación*" la entrada *Estándar*, confirmando con ***[OK]***. A través de la tecla ***[->]*** se llega al próximo paso.
- **Asignación de direcciones de los sensores**
  - Debido a que los dos sensores responden a través de HART-Multidrop, hay que realizar primeramente el direccionamiento del sensor (ver capítulo "*Pasos de puesta en marcha*")
  - Conectar el sensor 1 para aguas arriba
  - En "*Servicio – Modificar dirección del sensor*" en el punto de menú "*Dirección nueva*" entrar la dirección HART"*01*"
  - Desconectar nuevamente el sensor 1, conectando el sensor 2 para aguas abajo
  - Asignar la dirección HART "*02*"
  - Conectar nuevamente el sensor 1

28970-ES-151103



- **Asignación de las entradas y puntos de medición**
  - **Punto de medición 1 (Aguas arriba):** Arrancar en "*Puntos de medición - Punto de medición 1 - Entrada - Modificar entrada 1 - Selección de sensor*" el punto de menú "*Búsqueda de sensor*". En caso de asignación correcta de dirección hay que indicar ambos sensores a continuación. Seleccionar el primer sensor con la dirección 01
  - **Punto de medición 2 (Aguas abajo):** En "*Punto de medición - Punto de medición 1 - Entrada - Modificar entrada 1 - Selección del sensor*" ir al punto de menú "*Lista de sensores*". Seleccionar el segundo sensor con la dirección 02
  - **Punto de medición 3 (Diferencia):** Ese punto de medición calcula automáticamente sin otro tipo de ajuste la diferencia entre aguas arriba y aguas abajo (Punto de medición 1 menos Punto de medición 2)

- **Ajuste**
  - **Punto de medición 1 (Aguas arriba):** Seleccionar en "*Puntos de medición - Punto de medición 1 - Ajuste*" en el punto de menú "*Unidad de ajuste*" la unidad "*m*" (Metros) y la unidad de densidad "*1.000 kg/dm³*" . Entrar en "*Ajuste mín.*" 0.00 m y el nivel máximo en metros (h1) en "*Ajuste máx.*" . En el caso presente 2 m
  - **Punto de medición 2 (Aguas abajo):** Realizar un ajuste con los mismos datos que en el punto 1
  - **Punto de medición 3 (Diferencia):** Se asume el ajuste de aguas arriba automáticamente (0 % ≙ 0.00m, 100% ≙ 2 m)

- **Configuración del relé**
  - Seleccionar en "*Puntos de medición - Punto de medición3 - Salidas – Salidas de relé - Relé 3 – seguro contra sobrellenado – Por ciento*" el punto de menú "*Puntos de conexión relé 3*". Entrar 10 % para el punto de conexión "*Desconectado*" y 5 % para el punto de conexión "*Conectado*". Con esos ajustes el relé se cae para una diferencia de 20 cm y conecta nuevamente para 10 cm. De esta forma el proceso de limpieza arranca para una diferencia de nivel por encima de 20 cm, manteniéndose activo hasta que la diferencia sea nuevamente menor de 10 cm.

8.3 Medición de capa de separación con VEGAFLEX

En el caso de medición de capa de separación, existen dos medios diferentes que no se mezclan entre si, p. Ej. agua, aceite o disolvente. Para poder captar la cantidad de ambos medios, es necesario captar la altura del líquido superior (nivel de llenado) y la capa de separación entre los dos medios. Aquí se requiere un VEGAFLEX 67 como medio de medición, que suministra tanto las distancia hacia el medio superior como la distancia hacia la capa de separación. A través del ajuste en el VEGAMET 625 se puede calcular y representar después el nivel de llenado, la capa de separación y el grosor de capa del medio superior.



Para el ajuste de la medición se necesitan los pasos siguientes:

- ***Selección de la aplicación***
  - Seleccionar en "*Ajuste del equipo - Aplicación*" la entrada *Medición capa de separación*, confirmando con ***[OK]***. A través de la tecla ***[->]*** se llega al próximo paso.
- **Asignación de las entradas y puntos de medición**
  - Seleccionar "*Entrada – Modificar entrada*". Ahora arranca una búsqueda automática de sensor, visualizándose el VEGAFLEX 67 en caso de conexión correcta. Confirmar la selección con ***[OK]***, cambiando con ***[->]*** a la entrada de valor de constante dieléctrica. Las magnitudes de entrada se asignan automáticamente a los puntos de medición siguientes:
  - Punto de medición 1: Capa de separación (Altura de llenado del medio inferior)
  - Punto de medición 2: Nivel de llenado (Altura total de llenado de ambos medios en conjunto)
  - Punto de medición 3: Grosor de capa (Grosor del medio superior)
- **Entrada del valor de constante dieléctrica**
  - Entrar el valor de constante dieléctrica exacto del medio superior. El mismo es transmitido posteriormente de forma automática al VEGAFLEX 67. Otras informaciones acerca del valor de constante dieléctrica se encuentran en la instrucción de servicio del VEGAFLEX. Para esta aplicación no entrar **ningún** valor de constante dieléctrica directamente en el VEGAFLEX 67, ya que el mismo es sobrescrito automáticamente por VEGAMET 625
- **Ajuste**
  - Cada VEGAFLEX recibe un ajuste de fábrica durante el suministro. Los valores de ese ajuste se transfieren automáticamente al VEGAMET 625 durante la aplicación de la medición de capa de separación. De esta forma no se requiere ajuste manual en caso normal. Si hay que darle un ajuste nuevo especial al equipo, puede realizarse el mismo en cualquier momento en "*Puntos de medición - Ajuste*". Durante esta operación tener en cuenta, que después hay que realizar la misma individualmente para los tres puntos de medición.



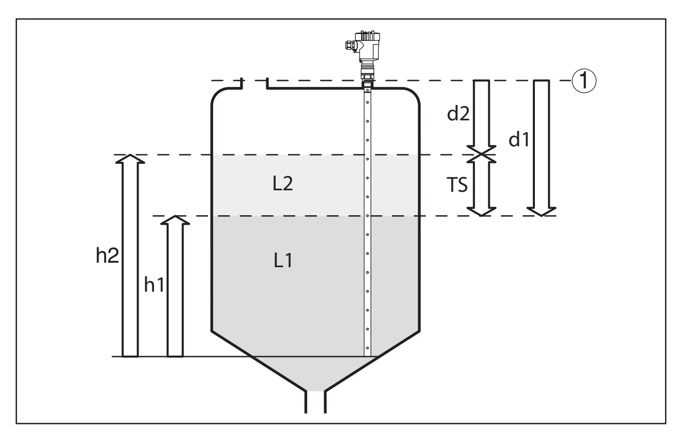


Fig. 13: Medición de interface

1 Plano de referencia
d1 Distancia hasta la capa de separación, punto de medición 1
d2 Distancia hasta nivel de llenado, punto de medición 2
TS Grosor medio superior (d1-d2), punto de medición 3 (Valor de indicación de pantalla)
h1 Altura - Capa de separación (Valor de indicación de pantalla)
h2 Altura de llenado - Nivel de llenado (Valor de indicación de pantalla)
L1 Medio inferior
L2 Medio superior



Indicaciones:
Si se emplea un VEGAFLEX 8x, hay que preparar éste primero para la medición de interfase. El VEGAFLEX no debe ser bloqueado mediante el PIN, ya que el VEGAMET requiere un acceso de escritura.

8.4 Control de bombas 1/2 (controlado por tiempo de funcionamiento)

Principio de funcionamiento

El control de bomba 1/2 se usa, para controlar varias bombas con la misma función en dependencia del tiempo de funcionamiento actual. En cada caso se conecta la bomba con tiempo de funcionamiento más corto y se desconecta la bomba con el tiempo de funcionamiento más largo. En caso de demanda elevada todas las bombas pueden funcionar simultáneamente en dependencia de los puntos de conmutación registrados. Con esa medida se logra una carga homogénea de las bombas y un aumento de la confiabilidad funcional.

Todos los relés con control de bombas activo, no están asignados a un punto de conexión determinado, sino que se conectan o desconectan en dependencia del tiempo de funcionamiento actual. Al alcanzar un punto de conexión el instrumento de acondicionamiento de señal selecciona el relé con menor tiempo de operación y el relé con mayor tiempo de funcionamiento cuando se alcanza el punto de desconexión.

En este control de bombas se distingue entre los dos tipos de variantes siguientes:



- Control de bombas 1: el punto de conexión superior define el punto de desconexión para el relé, mientras que el punto de conexión inferior define el punto de conexión.
- Control de bombas 2: el punto de conexión superior define el punto de conexión para el relé, mientras que el punto de conexión inferior define el punto de desconexión.

Ejemplo

Dos bombas deben vaciar un depósito al alcanzar un nivel determinado. A un 80 % de llenado debe conectar la bomba con el tiempo de funcionamiento más corto registrado. Sin embargo si el nivel continúa aumentando en caso de afluencia fuerte, hay que conectar una bomba adicional al 90 %. Ambas bombas se deben desconectar nuevamente a un 10 % de llenado.

Puesta en marcha

Seleccionar los puntos de menú "*Punto de medición - Salidas - Relé*" en el área de navegación DTM.

- Seleccionar el modo de operación "*Control de bomba 2*" para los relés 1 y 2“
- Entrar los puntos de conexión de los relés correspondientes de la forma siguiente:
  - Relé 1 punto de conexión superior = 80,0 %
  - Relé 1 punto de conexión inferior = 10,0 %
  - Relés 2 punto de conexión superior = 90,0 %
  - Relé 2 punto de conexión inferior = 10,0 %

El modo de funcionamiento del control de bomba 2 se describe más detalladamente en el diagrama siguiente. Con este objetivo sirve de base el ejemplo descrito anteriormente.

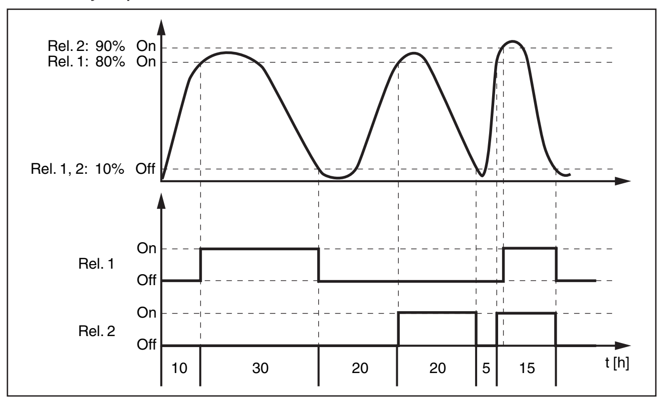


Fig. 14: Ejemplo para el control de bomba 2

Comportamiento de conexión para el control de bombas 2

Después de la conexión del instrumento de acondicionamiento de señal los relés están desconectados inicialmente. En dependencia de la señal de entrada existente y el tiempo de conexión de los relés individuales después del proceso de arranque pueden producirse los estados de conexión de relé siguientes :

28970-ES-151103

- La señal de entrada es mayor que el punto de conmutación superior-> Se conecta el relé con menor tiempo de conexión
- La señal de entrada está entre los puntos de conmutación inferior y superior-> El relé se mantiene desconectado
- La señal de entrada es menor que el punto de conmutación inferior-> El relé se mantiene desconectado

Opción conmutación forzada

Si el nivel permanece estable durante mucho tiempo, siempre se queda conectada la misma bomba. A través del parámetro "*Tiempo de conmutación*" se puede especificar un tiempo, tras el que se realiza una conmutación forzada. La bomba que se conecta, depende del modo de operación de bomba seleccionado. Si todas las bombas ya están conectadas, la bomba también continúa conectada. Esa función se puede configurar exclusivamente a través de PC DTM.

Indicaciones:
Si la bomba ya está conectada durante la activación de la conmutación forzada, no se arranca el temporizador. Solamente después de desconexión y conexión arranca el temporizador. Si está configurado un retardo de desconexión, no se considera el mismo, es decir. La conmutación se realiza exactamente después del tiempo configurado para la conmutación forzada. Por el contrario se considera un retardo de desconexión configurado, es decir, la conmutación forzada a otra bomba cualquiera se realiza después del tiempo configurado. Antes de la conexión de la bomba nueva seleccionada, tiene que haber transcurrido el retardo de conexión configurado para esa bomba.

8.5 Reconocimiento de tendencia

Principio de funcionamiento

La función del reconocimiento de tendencia consiste en el reconocimiento de una variación definida dentro de cierto lapso de tiempo y transmitir esa información a una salida de relé.

Principio de operación

La información para el reconocimiento de tendencia se forma a partir de la variación del valor de medición por unidad de tiempo. Aquí el valor de salida es siempre el valor medido en por ciento. La función puede configurarse para tendencia ascendente y descendente. Durante esta operación el valor de medición actual se determina y se suma con una frecuencia de exploración de un segundo. Una vez transcurrido el tiempo máximo de reacción se calcula el promedio a partir de esa suma. La variación del valor de medición propiamente dicha resulta del cálculo nuevo del promedio menos el promedio calculado anteriormente. Si dicha diferencia excede el valor porcentual definido, entonces se dispara el reconocimiento de tendencia y el relé se queda sin corriente.



Indicaciones:
La activación y configuración del reconocimiento de tendencia requiere PACTware con DTM adecuado. No es posible un ajuste a través de la unidad de indicación y configuración.



Parámetro

- **Variación del valor de medición mayor:** Variación del valor de medición por unidad de tiempo, para el que debe reaccionar el reconocimiento de tendencia
- **Tiempo máximo de reacción:** tiempo, tras el cual se realiza un promedio y se calcula de nuevo la variación del valor de medición.
- **Histéresis:** es siempre automáticamente igual al 10 % del valor de "*Variación del valor de medición mayor*"
- **Comportamiento en caso de fallo:** en caso de fallo el relé pasa al estado a definir

Indicaciones:
Después de la conexión o de un fallo siempre tienen que transcurrir dos ciclos completos, hasta que pueda calcularse una diferencia de valor de medición y pueda emitirse una tendencia.

Ejemplo

Hay que controlar la tendencia de aumento de nivel de un estanque. Si el aumento excede 25 % por minuto hay que conectar una bomba de vaciado adicional. El tiempo máximo de reacción debe ser de un minuto. Hay que desconectar la bomba en caso de un fallo eventual.

Puesta en marcha

Seleccionar los puntos de menú "*Punto de medición - Salidas - Relé*" en el área de navegación DTM.

- Seleccionar p. Ej. el modo de operación "*Tendencia ascendente*" para el relé 1.
- Seleccionar en "*Comportamiento en caso de fallo*" la opción "*Estado de conexión desconectado*"
- Introducir los valores siguientes en los campos de parámetros a continuación:
  - Magnitud de medición ampliada 25 %/min.
  - Tiempo de reacción máximo 1 min.

El modo de funcionamiento del reconocimiento de tendencia se describe más detalladamente en el diagrama siguiente. Con este objetivo sirve de base el ejemplo descrito anteriormente.



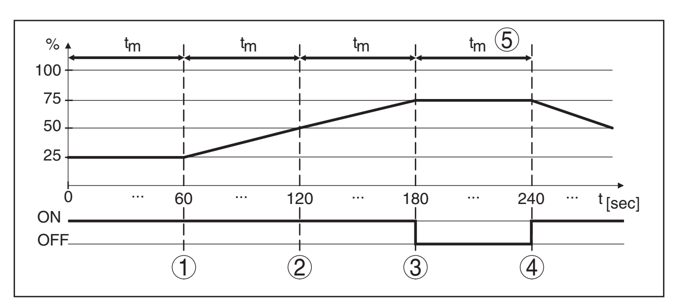


Fig. 15: Ejemplo de reconocimiento de tendencia

1 *Valor promedio antiguo = 25 %, Valor promedio nuevo = 25 %*
Diferencia < 25 % -> Relé ON
2 *Valor promedio antiguo = 25 %, Valor promedio nuevo = 37,5 %*
Diferencia < 25 % -> Relé ON
3 *Valor promedio antiguo = 37,5 %, valor promedio nuevo = 62,5 %*
Diferencia = 25 % -> Relé OFF
4 *Valor promedio antiguo = 62,5 %, Valor promedio nuevo = 75 %*
Diferencia < 25 % -> Relé ON
5 *tm -> Tiempo de reacción máximo*

8.6 Medición de flujo

Principio de funcionamiento

Para la medición de flujo en aguas abiertas hay que emplear una estrangulación o un canal normalizado. Dicha estrangulación produce un reflujo determinado en función de la cantidad de flujo. Del nivel de dicho reflujo puede deducirse el flujo. La cantidad de flujo es puesta a disposición en el relé o la salida de corriente a través de una cantidad de pulsos correspondiente

Canal

Cada canal produce un reflujo diferente en dependencia del tipo y la versión. Los datos de los canales siguientes están disponibles en el equipo:

- Palmer-Bowlus-Flume
- Canal venturi, presa trapezoidal, aliviadero cuadrado
- Aliviadero triangular, Muesca V

Puesta en marcha

La configuración de un punto de medida de flujo requiere PACTware con DTMs adecuados. El ejemplo se refiere a una medición de flujo con un sensor de radar. Hay que realizar los pasos de puesta en marcha siguientes:

- Selección del valor de medición flujo
- Realizar calibración
- Seleccionar canal (linealización)
- Ajustar el escala
- Ajustar parámetros salidas de pulsos

Magnitud de medición - Flujo

Seleccionar en la ventana DTM "*Magnitud de medición*" la opción "*Flujo*" con la unidad de ajuste deseada.



Ajuste

Ajuste mín.: Entrar el valor adecuado para 0 %, es decir la distancia del sensor hasta el medio, mientras no se produzca ningún flujo. En el ejemplo siguiente es 1,40 m.

Ajuste máx.: Entrar el valor adecuado para 100 %, lo que equivale a la distancia del sensor hasta el medio, para la cantidad máxima de flujo. En el ejemplo siguiente es 0,80 m

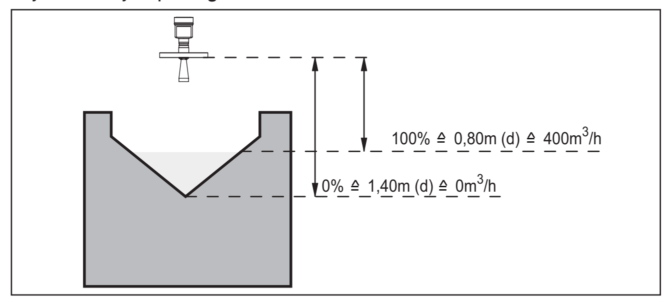


Fig. 16: Ajuste medición de flujo con aliviadero triangular

Curva de linealización

Seleccionar en la ventana DTM "*Linealización*" la opción "*Flujo*" y a continuación el canal empleado por Usted (en el ejemplo de arriba aliviadero triangular).

Escalada

Seleccionar en la ventana DTM "*Ajuste de escala*" en "*Magnitud de medición*" la opción "*Flujo*". A continuación hay que realizar la asignación de valor, o sea asignarle el valor 0 y 100 % a la cantidad de flujo. Como último paso seleccionar la unidad de medida deseada. Para el ejemplo anterior esto sería: 0 % = 0 y 100 % = 400, unidad de medida m^3/h.

Salidas

Decidir primeramente, si se quiere emplear un relé y/o una salida de corriente. En la ventana DTM "*Salidas*" puede emplearse cada una de las tres salidas correspondientes, siempre y cuando estas no se utilicen previamente para otras tareas.

A continuación seleccionar en "*Modo de funcionamiento*" (Relé) o "*Curva característica de salida*" (Salida de corriente) la opción "*Pulsos de caudales*" o "*Pulsos de toma de prueba*". Entrar en "*Salida de pulsos cada*" el caudal, según el que hay que emitir un pulso (p. ej. 400 m^3 equivale a un pulso por hora para un caudal de 400 m^3/h).

En el modo de operación "*Pulso de toma de prueba*" se emite un pulso adicional después de un tiempo definido. Ello significa, que después de cada pulso se inicia un Timer, que emite un pulso nuevamente después de finalizar. Esto es válido solamente, en caso de que no se haya emitido un pulso por exceso de caudal.

A causa de la formación de lodo en el fondo de un canal, puede suceder, que no se alcance más el ajuste mín. realizado al principio. La consecuencia es, que a pesar de un canal vacío pasan continuamente pequeños cantidades a la captación del caudal. La "*Eliminación de volúmenes de fuga*" brinda la posibilidad de eliminar,



caudales medidos, inferiores a un valor porcentual determinado, para la captación de caudal.



9 Mantenimiento y eliminación de fallos

9.1 Mantenimiento

En caso de empleo acorde con las prescripciones no se requiere mantenimiento especial alguno durante el régimen normal de funcionamiento.

9.2 Eliminar fallos

Comportamiento en caso de fallos

Es responsabilidad del operador de la instalación, la toma de medidas necesarias para la eliminación de los fallos ocurridos.

Causas de fallo

Se garantiza una medida elevada de seguridad de funcionamiento. Sin embargo durante el funcionamiento pueden aparecer fallos. Esos fallos pueden tener por ejemplo las causas siguientes:

- Valor de medición del sensor incorrecto
- Alimentación de tensión
- Fallos en los cables

Eliminación de fallo

Las primeras medidas son el control de la señal de entrada/salida así como la evaluación de los mensajes de error a través de la pantalla. La forma de procedimiento se describe a continuación. Otras posibilidades más amplias de diagnóstico se tienen con un ordenador con software PACTware y el DTM adecuado. En muchos casos por esta vía puede determinarse las causas y eliminar los fallos.

Línea directa de asistencia técnica - Servicio 24 horas

Si estas medidas no produjeran ningún resultado, en casos urgentes póngase en contacto con la línea directa de servicio de VEGA llamando al número **+49 1805 858550**.

La línea directa esta disponible durante las 24 horas incluso fuera de los horarios normales de trabajo 7 días a la semana. El soporte se realiza en idioma inglés porque el servicio se ofrece a escala mundial. El servicio es gratuito, solamente se carga la tarifa telefónica local.

Señal de estado

Si el sensor conectado dispone de una autorregulación según NE 107, los avisos de estado eventuales del mismo son pasados y entregados a la visualización del VEGAMET. Condición para ello, es que la entrada HART del VEGAMET esté activada. Otras informaciones se encuentran en las instrucciones de servicio del sensor.

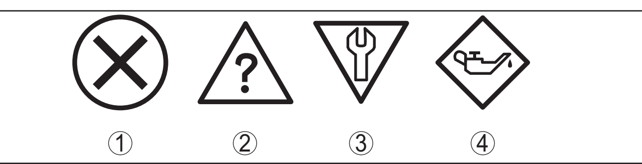


Fig. 17: Pictogramas de mensajes de estado

1 Fallo
2 Control de funcionamiento
3 Fuera de la especificación
4 Necesidad de mantenimiento

Aviso de fallo

El instrumento de acondicionamiento de señal y los sensores conectados son vigilados constantemente durante el funcionamiento y los valores entrados durante la parametrización son controlados contra plausibilidad. En caso de aparición de irregularidades o parametrización falsa se dispara una alarma de fallo. El aviso de fallo se emite igualmente en caso de defecto del equipo o rotura/cortocircuito de línea

En caso de interrupción el relé de aviso de interrupciones se queda sin corriente, la indicación de aviso de interrupciones se enciende y las salidas de corriente reaccionan según el comportamiento de modulación programado. Adicionalmente aparece una de las siguientes señales de interrupción en la pantalla.

Códigos de fallo	**Causa**	**Eliminación**
E003	Error CRC (Error durante el auto-control)	– Ejecutar un reset – Enviar el equipo a reparación
E007	El tipo de sensor no ajusta	– Buscar y asignar nuevamente el sensor en "*Punto de medición - Entrada*"
E008	Sensor no encontrado	– Comprobar la conexión del sensor – Comprobar la dirección HART del sensor
E011	todavía no se ha asignado ningún sensor HART	– asignar un sensor en el menu "*Entrada*"
E013	Sensor avisa error, ningún valor de medición válido	– Comprobar el ajuste de parámetros del sensor – Enviar el sensor a reparación
E016	Ajuste lleno/vacío invertidos	– Realizar el ajuste nuevamente
E017	Margen de ajuste muy pequeño	– Realizar el ajuste nuevamente, agrandando la distancia entre los ajustes Mín-Máx. durante dicha operación
E021	Rango de calibración muy pequeño	– Realizar nuevamente el ajuste de escala, agrandando la distancia entre los ajustes de escala mín y máx. durante dicha operación
E026	Unidades de las magnitudes de entrada diferentes (solo punto de medición diferencial)	– Ajustar las unidades de ambas magnitudes de entrada – Emplear sensores con las mismas magnitudes de entrada
E030	Sensor en fase de inicialización Valor de medición inválido	– Comprobar el ajuste de parámetros del sensor
E034	EEPROM error CRC	– Conectar y desconectar el equipo – Ejecutar un reset – Enviar el equipo a reparación

28970-ES-151103



Códigos de fallo	Causa	Eliminación
E035	ROM error CRC	– Conectar y desconectar el equipo – Ejecutar un reset – Enviar el equipo a reparación
E036	Software del equipo sin capacidad de ejecución (durante la actualización del software y en caso de fallo de actualización)	– Esperar hasta la conclusión de la actualización del software – Realizar la actualización del software nuevamente
E053	El rango de medición del sensor no se lee correctamente	– Fallo de comunicación: Comprobar el cable y el blindaje del sensor
E062	Valencia de pulso demasiado pequeña	– En "*Salida*" aumentar el registro "*Salida de pulso cada*", de forma tal que se emita como máximo un pulso por segundo.
E110	Los puntos de conexión del relé se encuentran muy juntos	– Aumentar la diferencia entre los dos puntos de conexión de ambos relés.
E111	Puntos de conexión del relé invertidos	– Cambiar los puntos de conexión del relé"***ON/OFF***"
E115	Al control de la bomba están asignados varios relés, que no están configurados con el mismo modo de fallo	– Todos los relés asignados al control de bomba tiene que estar ajustados con el mismo modo de fallo
E116	Al control de la bomba están asignados varios relés, que no están configurados del mismo modo	– Todos los relés asignados al control de bomba, tiene que estar ajustados con el mismo modo de operación

Comportamiento después de la eliminación de fallos

En dependencia de la causa de fallo y de las medidas tomadas hay que realizar nuevamente en caso necesario los pasos de procedimiento descritos en el capítulo "*Puesta en marcha*".

9.3 Procedimiento en caso de reparación

Una hoja de devolución del instrumento así como informaciones detalladas sobre el modo de procedimiento se encuentran en la zona de descarga en www.vega.com

De esta forma nos ayudan a realizar la reparación de forma rápida y sin necesidad de aclaraciones.

Si es necesaria una reparación, proceder de la forma siguiente:

- Llenar y enviar un formulario para cada equipo
- Limpiar el equipo, empacándolo a prueba de rotura



- Colocar el formulario lleno y una hoja de datos de seguridad eventualmente en la parte externa del equipo
- Favor de consultar la dirección para la devolución en la representación de su competencia, que se encuentran en nuestro sitio Web www.vega.com





10 Desmontaje

10.1 Secuencia de desmontaje

Atender los capítulos "*Montaje*" y "*Conexión a la alimentación de tensión*" siguiendo los pasos descritos allí análogamente en secuencia inversa.

10.2 Eliminar

El equipo se compone de materiales recuperables por establecimiento especializados de reciclaje. Para ello, hemos diseñado la electrónica de fácil desconexión, empleando materiales recuperables.

Directiva WEEE 2002/96/CE
Este equipo no responde a la directiva WEEE 2002/96/CE y las leyes nacionales correspondientes. Llevar el equipo directamente a una empresa especializada de reciclaje, sin emplear para esto los puntos comunales de recogida. Los mismos pueden emplearse solamente para productos de uso privado según la directiva WEEE.

Un reciclaje especializado evita consecuencias negativas sobre el hombre y el medio ambiente, posibilitando la recuperación de materias primas valiosas.

Materiales: ver "*Datos técnicos*"

Si no tiene posibilidades, de reciclar el equipo viejo de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.



11 Anexo

11.1 Datos técnicos

Datos generales	
Forma constructiva	Aparato de montaje con zócalo de fijación para el montaje en una regleta de montaje 35 x 7,5 según DIN EN 50022/60715)
Peso	500 g (1.10 lbs)
Materiales de la carcasa	Noryl SE100, Lexan 920A
Materiales del zócalo	Noryl SE100, Noryl SE1 GFN3
Terminales de conexión	
– Tipo de terminal	Terminal con tornillo
– Sección máx.de conductor	1,5 mm^2 (AWG 16)

Alimentación de tensión	
Tensión de trabajo	20 … 253 V AC, 50/60 Hz, 20 … 253 V DC
Consumo de energía máx	12 VA; 7,5 W

Entrada del sensor	
Cantidad de sensores	2 sensores VEGA-HART
Tipo de entrada (selectiva)[1)]	
– Entrada activa	Alimentación del sensor a través de VEGAMET 625
– Entrada pasiva	El sensor tiene alimentación de tensión propia
Transmisión del valor de medición	
– Protocolo HART-Multidrop	digital para los sensores HART de VEGA
Tensión en los terminales	
– Versión no Ex	apróx. 28 V para 2 sensores (8 mA)
– Versión Ex	apróx. 18 V para 2 sensores (8 mA)
Limitación de intensidad	apróx. 45 mA (26 mA para Ex)
Gama de ajuste sensor HART	
– Gama de ajuste	± 10 % de la gama de medición del sensor
– Delta de ajuste mín	0,1 % de la gama de medición del sensor
Cable de conexión hacia el sensor	cable estándar de dos hilos blindado

Salidas de relé	
Cantidad	3 x relés de trabajo, 1 x relé de fallo
Función	Relé conmutador para nivel o relé de pulsos para pulsos de caudal/tomas de pruebas
Contacto	Contacto inversor sin potencial
Material de contacto	AgSnO2 dorado duro

[1)] La selección se realiza a través de los bornes de conexión, no es posible un funcionamiento mixto simultáneo activo/pasivo.

28970-ES-151103



Tensión de activación	min. 10 mV DC, max. 250 V AC/DC
Corriente de conmutación	min. 10 µA DC, max. 3 A AC, 1 A DC
Potencia de ruptura[2]	mín. 50 mW, máx. 750 VA, máx. 40 W DC
Histéresis de conmutación mínima programable	0,1 %
– Aviso de fallo (conmutable)	Estado de conexión desconectado; invariable
Modo de operación salidas de impulsos	
– Duración de impulso	350 ms

Salidas de corriente

Cantidad	3 x salidas
Función	Salida de corriente para nivel o para pulsos de caudal/tomas de pruebas
Rango	0/4 … 20 mA, 20 … 0/4 mA
Resolución	1 µA
Carga máx.	500 Ω
Aviso de fallo (conmutable)	0; 3,6; 4; 20; 20,5; 22 mA, invariable
Precisión	±20 µA (0,1 % de 20 mA)
Error de temperatura referido a 20 mA	0,005 %/K
Modo de operación salidas de impulsos	
– Impulsos de tensión	12 V DC para 20 mA con carga 600 Ω
– Duración de impulso	200 ms

interface Ethernet (opcional)

Cantidad	1 x, no combinable con RS232
Transmisión de datos	10/100 MBit
Conexión enchufable	RJ45
Longitud máxima de línea	100 m (3937 in)

Interface RS232 (opcional)

Cantidad	1 x, no combinable con Ethernet
Conexión enchufable	RJ45 (Cable de conexión para módem con D-SUB de 9 polos en el alcance de suministros)
Longitud máxima de línea	15 m (590 in)

Visualizar

Visualización del valor medido	
– Display LC gráfico (50 x 25 mm), iluminado	Indicación digital y casi-analógica
– Rango de indicación máximo	-99999 … 99999

[2] Si se conectan cargas inductivas o corrientes elevadas, se daña permanentemente el chapado de oro sobre la superficie de contacto del relé. Posteriormente el contacto no sirve para la conexión de circuitos de corriente de baja señal.



Indicación LED	
– Estado tensión de trabajo	1 x LED verde
– Estado aviso de fallo	1 x LED rojo
– Estado relé de trabajo 1/2/3	3 x LED amarillos
– Estado interface	1 x LED verde

Configuración

Elementos de configuración	4 x teclas para configuración del menú
Configuración con PC	PACTware con el DTM correspondiente

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	-20 … +60 °C (-4 … +140 °F)
Temperatura de almacenaje y transporte	-40 … +80 °C (-40 … +176 °F)

Medidas de protección eléctrica

Grado de protección	
– Equipo	IP 30
– Zócalo de fijación	IP 20
Categoría de sobretensión (IEC 61010-1)	
– hasta 2000 m (6562 ft) sobre el nivel del mar	II
– hasta 5000 m (16404 ft) sobre el nivel del mar	II - sólo con protección contra la sobretensión preconectada
– hasta 5000 m (16404 ft) sobre el nivel del mar	I
Clase de aislamiento	II

Medidas de separación eléctrica

Separación segura según VDE 0106 parte 1 entre la alimentación de tensión, entrada y la parte digital.

– Tensión de referencia	250 V
– Resistencia al voltaje del aislamiento	3,75 kV

Separación galvánica entre la salida del relé y la parte digital

– Tensión de referencia	250 V
– Resistencia al voltaje del aislamiento	4 kV

Separación de potenciales entre el interface Ethernet y la parte digital

– Tensión de referencia	50 V
– Resistencia al voltaje del aislamiento	1 kV

Separación de potenciales entre el interface RS232 y la parte digital

– Tensión de referencia	50 V
– Resistencia al voltaje del aislamiento	50 V



Homologaciones

Los equipos con homologación pueden tener datos técnicos diferentes en dependencia de la versión.

Para esos equipos hay que considerar los documentos de autorización correspondientes. Los mismos forman parte del alcance de suministros o se pueden descargar de www.vega.com a través de "*VEGA Tools*" y " *Búsqueda de instrumento*" o en la zona de descarga general.

11.2 Resumen aplicaciones/funcionalidad

Las tablas siguientes ofrecen un resumen sobre las aplicaciones y funciones más frecuentes para los equipos de evaluación VEGAMET 392/624/625 y VEGASCAN 693. Además, estas dan información sobre si la función correspondiente puede activarse y configurarse a través de la unidad de indicación y configuración (OP) integrada o mediante PACTware/DTM.

Aplicación/función	391	624	625	693	OP[3]	DTM
Medición de nivel	•	•	•	•	•	•
Medición de presión de proceso	•	•	•	•	•	•

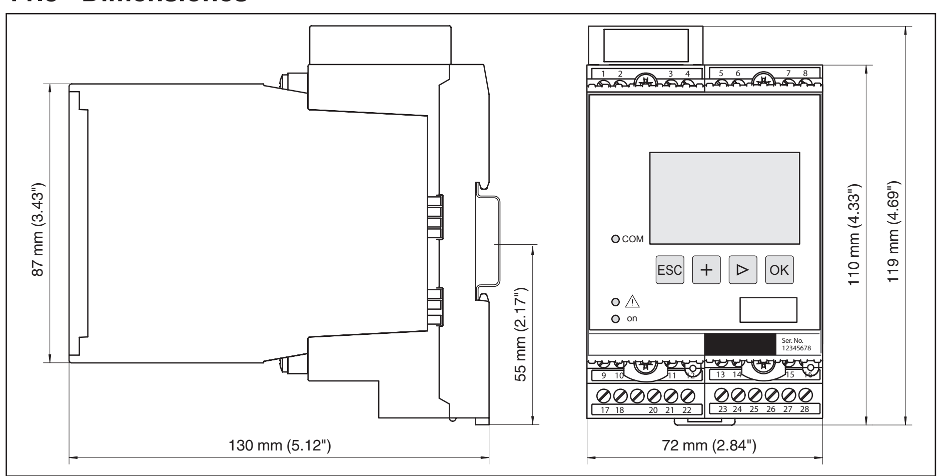
Versión de equipo con opción de interface

Aplicación/función	391	624	625	693	OP	DTM
Ajustar hora	•	•	•	•	•	•
Asignar/modificar/dirección IP/máscara de subred/dirección interface de comunicación	•	•	•	•	•	•
Asignar/modificar/dirección servidor DNS	•	•	•	•	-	•
Parametrizar salida PC/SCD	•	•	•	•	-	•
Ajustes Web VV	•	•	•	•	-	•
Tendencia del equipo	•	•	•	•	-	•
Configurar transmisión de valores por correo electrónico	•	•	•	•	-	•
Configurar transmisión de valores por SMS	•	•	•	•	-	•

[3] Operating Panel (Unidad de indicación y configuración integrada)

28970-ES-151103

11.3 Dimensiones





11.4 Derechos de protección industrial

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

Only in U.S.A.: Further information see patent label at the sensor housing.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站<www.vega.com。

11.5 Marca registrada

Todas las marcas y nombres comerciales o empresariales empleados pertenecen al propietario/autor legal.



INDEX







28970-ES-151103



Fecha de impresión:



Las informaciones acera del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.
Reservado el derecho de modificación

CE

28970-ES-151103

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania

Teléfono +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com